



Laboratory Products 2018

Giving a hand to oral health.



KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

歯の健康を支えるパートナー

クルツアー社は三井化学グループの一員であり、ドイツのハーナウに本社を置く、世界有数の歯科企業の一つです。皆様に信頼していただけるパートナーとして、審美、保存、補綴、デジタル等、歯科医療界のさまざまな分野でサービスを提供しています。

その日本法人であるクルツアー ジャパン 株式会社は、第一線で活躍される歯科医師、歯科技工士、歯科衛生士の皆さま方に、さらにご満足いただけるよう、多様なニーズを適切にとらえ、素早く柔軟に、製品やサービスをお届けすることで歯科業界の発展に貢献していきます。

2017年7月、ヘレウス クルツアー ジャパン 株式会社から社名を変更し、クルツアー ジャパン 株式会社になりました。グローバル企業としてさらなる進化を目指します。

歯科技工用

Laboratory Products

歯科医療技術の高度化にともない、歯科技工士の皆さまは常に高品質な補綴物を提供することが求められています。

補綴物の質は「人」「機器」「材料」の3つの要因によって大きく影響されると考え、技工士の皆さまが効果的かつシステムチックに技工作業が行えるよう開発努力を重ね、さまざまなサービスの提供を図っております。



歯科医療用

Dentistry Products

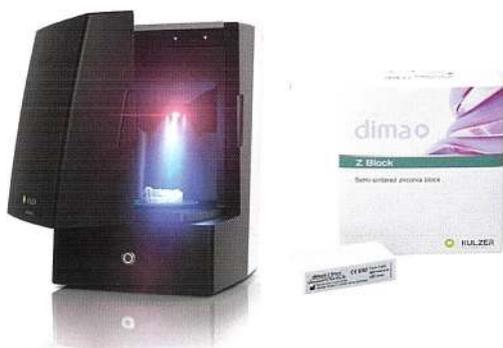
歯科医師の皆さまからいただく貴重な臨床でのアイデアやご意見を何よりも大切に、印象材、修復材、X線フィルム、注射器などの高品質な製品を輸入・販売しています。さらに、長年にわたって豊富な販売実績を誇るディスプレイ注射針や歯間ブラシなどをはじめ、日本市場向けの製品を開発し、さまざまな歯科医療製品を手がけています。



CAD/CAM システム

Digital Dentistry Products

デジタル市場の拡大にあわせ、皆さまのニーズにいち早くお応えすべく 2015 年に「高品質・コンパクト・低価格」をコンセプトにした CAD/CAM システムを開発し、2017 年には待望の 3D プリンターを発売。今後も更なるラインナップの充実を予定しております。



カーラ I-Bridge (CAD/CAM 技工サービス)

CAD/CAM Lab Work Services

模型やデジタルデータをお預かりし、ドイツのミリングセンターで製作する高品質な技工サービスをご提供しています。詳しくはクルツアー ジャパン 株式会社 caraセンター (TEL: 03-5803-2153) にお問い合わせください。



Index

1. メタル

| | |
|-------------|------|
| 陶材焼付用貴金属合金 | 3-5 |
| 陶材焼付用非貴金属合金 | 5 |
| 铸造用合金 | 5-6 |
| コバルトクロム合金 | 7 |
| 専用ソルダー | 7 |
| ワイヤー状合金 | 8 |
| フラックス | 8 |
| 合金テクニカルデータ | 9-10 |

2. 技工用機材

| | |
|--------------|-------|
| 高周波真空圧迫铸造機 | 11 |
| 埋没関連器材 | 12 |
| 歯科用ワックス | 12 |
| 技工用機器 | 13-15 |
| コバルトクロム金属床関連 | 16-18 |

3. 硬質レジン関連

| | |
|---------------|-------|
| 光重合型硬質レジン | 19-21 |
| 金属用接着材料 | 21 |
| 技工用光重合器 | 21 |
| 光重合型硬質レジン関連製品 | 22 |

4. 築盛用陶材関連

| | |
|-----------|----|
| 築盛用陶材 | 23 |
| 築盛用陶材関連製品 | 23 |

5. デンチャー関連

| | |
|-------------|-------|
| 硬質レジン歯 | 24-25 |
| デンチャー製作システム | 26-27 |
| デンチャー関連材料 | 27-28 |

6. アタッチメント

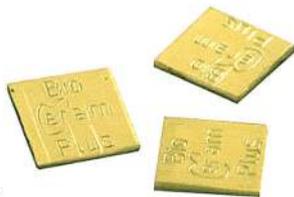
| | |
|---------|-------|
| アタッチメント | 29-30 |
|---------|-------|

1. メタル

陶材焼付用 貴金属合金

バイオセラムプラス

- 金90.0%、白金7.9%含有合金です。
- 深みのある黄金色です。
- 研磨・艶出し作業を短時間で行えます。
- ロングスパンブリッジにも対応できるタフな歯科陶材焼付用合金です。
- 高カラット貴金属合金なので、鑄造・焼付・ロウ着作業がスムーズに行えます。
- ほとんどの市販陶材にご利用いただけます。



内容
10g

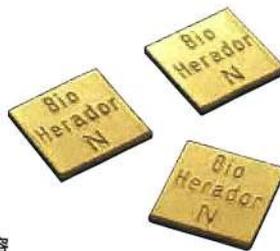
成分

Au90.0%・Pt7.9%・Rh0.2%
その他(Zn, Ir, Fe, Mn, Nb, Ce) 1.9%

販売名 バイオセラムプラス
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00391000
製品コード: 00173(10g)

バイオハラドールN

- 金86.2%、白金11.5%含有合金です。
- Pd/Cuフリーで生体親和性の高い合金です。
- 2ポンティックまでのブリッジに適しています。



内容
10g・10g×3・100g

成分

Au86.2%・Pt11.5%・
その他(Zn, Mn, Ta, Ru) 2.3%

販売名 バイオハラドールN
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00389000
製品コード: 00152(10g)
00188(10g×3)
00158(100g)

バイオハラドールSG

- 金88.7%、白金9.5%の高カラットでありながら焼付後硬度HV215を実現しました。
- 黄金色を生かした、適合精度の高いブリッジの製作も容易です。
- 高カラット(金白金族98.4%)であるため生体親和性の高い補綴治療が可能です。



内容
10g

成分

Au88.7%・Pt9.5%・Rh0.2%・
その他(Zn, Mn, Ir) 1.6%

販売名 バイオハラドールSG
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00388000
製品コード: 00139(10g)

ハラドールSG

- 黄金色を有しながら硬化熱処理後の硬度がHV235の硬質合金で、ロングスパンにも使用できます。
- 硬質のために金属の巻き込みもなく、陶材焼付面の表面処理が容易です。



内容
10g

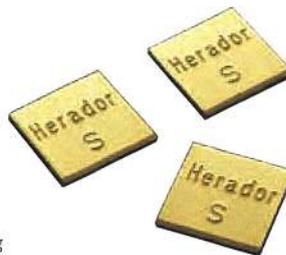
成分

Au85.5%・Pt10.0%・Pd1.4%・Ag0.4%・
その他(Cu, Zn, In, Fe, Ir, Ru) 2.7%

販売名 ハラドールSG
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00387000
製品コード: 00057(10g)

ハラドールGS

- 陶材焼付用では数少ない淡黄色をした合金で、ロングスパンに耐える機械的強度は同クラスのハイプレシヤス合金中でも優れています。
- 硬化熱処理後の硬度がHV260に達します。
- 熱処理で形成される酸化膜も明るい色のため、ポーセレンの色調再現が容易です。



内容
10g

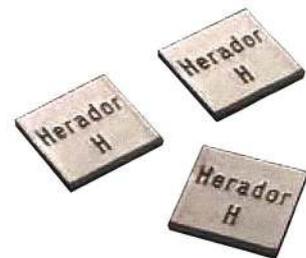
成分

Au84.2%・Pt7.7%・Pd5.3%・Ag0%・
その他(In, Fe, Ir, Ru) 2.8%

販売名 ハラドールGS
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00392000
製品コード: 00041(10g)

ハラドールH

- 硬化熱処理後の硬度がHV270の超硬質で微結晶構造の陶材焼付用合金です。
- 特に高温度における組成変化が少なく、機械的強度も優れているのでトラブルも少なく、ロングスパンのワンピースキャストに適しています。



内容
10g・100g

成分

Au78.5%・Pt10.0%・Pd7.8%・Ag0%・
その他(In, Ir) 3.7%

販売名 ハラドールH
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00393000
製品コード: 00045(10g)
00047(100g)

ハラドールNH

- 結晶構造の組成変化が少なく、繰り返し鑄造による鑄造性に優れている合金です。
- 酸化膜が明るい灰色であり、陶材の色調再現が容易に行えます。特にマージン部の色調再現のための余分な処理を必要としません。
- 陶材焼付後の硬度HV205を維持し、ロングスパンのケースやろう着による変形が少ない合金です。



内容
10g・100g

成分

Au77.8%・Pt9.5%・Pd9.0%・Ag1.3%・
その他(In,Sn,Fe,Cu,Ir,Ru)2.4%

販売名 ハラドールNH
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00412000
製品コード: 00049(10g)
00051(100g)

ハラボンド2000

- 金含有量が62.5%のユニークな焼付用合金です。
- 熱変形が少なく、インプラントの上部構造に適した高い機械的特性を有しています。
- 湯流れがよく、細部への鑄造性に優れています。



内容
10g

成分

Au62.5%・Pd24.9%・Ag9.0%・
その他(Sn,Zn,Ru)3.6%

販売名 ハラボンド2000
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00390000
製品コード: 00169(10g)

ハラボンド

- 超硬質の白色系セミプレシャス合金です。
- 機械的強度が優れており、ハラドールH同様ロングスパンに適しています。
- ハラドールHと比較して比重が20%も小さいため、経済的です。
- 後ろ着に優れたセミプレシャス陶材焼付用合金です。
- 白色酸化膜のため、色調再現が容易です。



内容
10g・100g

成分

Au51.5%・Pt0%・Pd26.6%・Ag18.0%・
その他(In,Sn,Cu,Ir,Ru)3.9%

販売名 ハラボンド
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00395000
製品コード: 00073(10g)
00075(100g)

ハラボンドII

- 硬化熱処理後の硬度がHV270の超硬質の白色系セミプレシャス合金です。
- ハラボンドに比べ比重がさらに小さくなった、大変経済的な合金です。
- 後ろ着に優れたセミプレシャス陶材焼付用合金です。
- 白色酸化膜のため、色調再現が容易です。



内容
10g・100g

成分

Au39.0%・Pt1.0%・Pd35.0%・Ag19.4%・
その他(In,Sn,Ir,Ru)5.6%

販売名 ハラボンドII
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00396000
製品コード: 00077(10g)
00079(100g)

ハラドールPS

- 硬化熱処理後の硬度がHV285の超硬質の白色系セミプレシャス合金でロングスパンに適しています。
- シルバーを6.0%含み、ろう着性の良さを生かし、陶材の黄変もなしにバランスのとれた合金です。



内容
10g

成分

Au45.0%・Pt0%・Pd38.9%・Ag6.0%・
その他(In,Sn,Ga,Cu,Ir,Ru)10.1%

販売名 ハラドールPS
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00398000
製品コード: 00053(10g)

アルバボンドC

- 機械的強度(耐力600MPa)が高いためフレームのたわみが少なく、液相点が1,295℃と高温なため、焼成時の熱変形が少ないことが特徴です。



内容
10g

成分

Au15.0%・Pd52.2%・Ag21.5%・In6.0%・
Ru0.3%・その他(Sn,Ga)5.0%

販売名 アルバボンドC
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00397000
製品コード: 00177(10g)

※包装単位は予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。

1. メタル

陶材焼付用 貴金属合金

アルバボンドE

シルバーフリーのため陶材の黄変がなく、ロープレシヤス陶材焼付用合金の中では、硬化熱処理後の硬度がHV295を誇り、ロングスパンに適しています。
ロープレシヤス陶材焼付用合金の中では、液相点が低く鑄造タイミングが容易です。



内容
10g

成分

Au1.6%・Pt0%・Pd78.0%・Ag0%・Cu10.8%
・Ga7.5%・その他(In・Sn・Zn・Ru)2.1%

販売名 アルバボンドE
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00399000
製品コード: 00011(10g)

ヘラライト

- 密度(比重)が11.2g/cm³と低いため、価格 + 体積によるトータルコストダウンが可能です。
- 高温における耐熱変形に優れるため、ロングスパンブリッジやインプラント上部構造にも対応します。



内容
10g

成分

Ag27.8%・Pd60.1%・In7.0%・Ir0.2%
・Ru0.2%・その他(Sn・Zn・Ga)4.7%

販売名 ヘラライト
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 223AABZX00128000
製品コード: 00179(10g)

陶材焼付用 非貴金属合金

ヘラニウムPw

- 焼成後の酸化膜が少なく、陶材との結合に優れた陶材焼付用コパレットクロム合金です。



内容
250g・1kg

成分

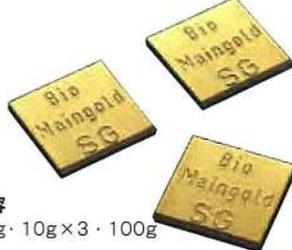
Co55.2%・Cr24.0%・W15.0%
その他(Fe・Si・Mn・N)5.8%

販売名 ヘラニウム Pw
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 222AGEZX00107000
製品コード: 03010(250g)
03009(1000g)

鑄造用合金

バイオマインゴールドSG

- クルツァーがおすすめするバイオ鑄造用貴金属合金です。
- 純金に近い輝く黄金色を有します。
- 熱安定性をもった時効硬化型合金で、鑄造後、硬度HV250を実現、クラウンブリッジからミリングワークまで使用できます。
- 耐食性に優れ、鑄造性も良好です。



内容
10g・10g×3・100g

成分

Au71.0%・Pt3.9%・Pd0%・Ag12.3%
Cu12.2%・その他(Zn・Ir)0.6%

販売名 バイオマインゴールドSG
一般的名称 歯科鑄造用合金
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00385000
製品コード: 00085(10g)
00183(10g×3)
00086(100g)

マインゴールドSG

- 超硬質の黄金色を有している白金加金です。
- 耐食性に優れ、クラウン、ブリッジ、アタッチメントなど、さまざまな鑄造に適しています。



内容
10g・10g×3・100g

成分

Au71.0%・Pt2.0%・Pd1.9%・Ag12.3%
Cu12.2%・その他(Zn・Ir・Ru)0.6%

販売名 マインゴールドSG
一般的名称 歯科鑄造用合金
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00376000
製品コード: 00120(10g)
00122(30g)
00121(100g)

マインゴールドOG

- 超硬質の黄金色鑄造用合金です。
- 軟化熱処理をすれば(硬度HV180)、切削加工に適当な硬度が得られ、アタッチメントなどミリングワークに適しています。



内容
10g

成分

Au70.0%・Pt7.5%・Pd1.0%・Ag13.4%
Cu7.6%・その他(Zn・Ir・Ru)0.5%

販売名 マインゴールドOG
一般的名称 歯科鑄造用合金
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00377000
製品コード: 00116(10g)

メインゴールドDP

- 熱安定性をもった時効硬化型合金で、寸法安定性にも優れていますので、コーヌスクラウンに適しています。
- スタビライジングアームの精度を決定するインターロックの設計にふさわしい硬度であり、ミリングワークにおける操作性に優れています。



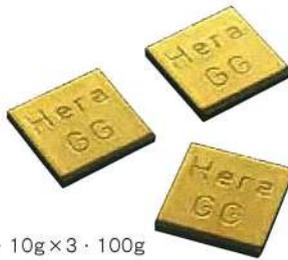
内容
10g・10g×5

成分
Au70.3%・Pt3.0%・Pd2.0%・Ag12.0%・
Cu12.0%・その他(Zn・Ir・Ru)0.7%

販売名 マインゴールドDP
一般的名称 歯科鑄造用合金
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00375000
製品コード: 00148(10g)
00187(10g×5)

ヘラGG

- クラウンブリッジワークの症例に適用できます。液相点が低いため鑄造性に優れ、また研磨後は美しい光沢をもった表面に仕上がります。
- ミドルカラットでありながら、プレシャスメタルに近い豊かな黄金色を有しております。
- 熱安定性をもった時効硬化型合金です。



内容
10g・10g×3・100g

成分
Au59.3%・Pt0.6%・Pd3.7%・Ag22.9%・
Cu13.0%・その他(Zn・Ir・Ru)0.5%

販売名 ヘラGG
一般的名称 歯科鑄造用14カラット合金
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00386000
製品コード: 00098(10g)
00184(10g×3)
00099(100g)

ヘラSG

- 超硬質(HV280)の黄金色の鑄造用合金です。
- 熱安定性をもった時効硬化型合金で硬化熱処理後、硬度HV280となり、クラウン、ブリッジからミリングワークまで幅広く使えます。
- また、水中急冷によって硬度HV195になりますので、インレーにも適しています。



内容
10g・10g×3

成分
Au55.6%・Pt1.0%・Pd3.7%・Ag24.4%・
Cu14.0%・その他(Zn・In・Ir・Ru)1.3%

販売名 ヘラ SG
一般的名称 歯科鑄造用低カラット合金
分類 管理医療機器
承認番号 21700BZY00114000
製品コード: 00106(10g)
00185(10g×3)

アルパ35

- 超硬質で、ミリングワークやパニッシングも可能なため、精密な鑄造物を幅広く作製できます。
- 淡黄色の色調のため、口腔内によく調和します。鑄造後水中冷却をすることで、均一な結晶構造が得られます。



内容
10g×3

成分
Au35.0%・Pt1.0%・Pd10.0%・Ag41.5%・
Cu12.0%・その他(In・Ir・Ru)0.5%

販売名 アルパ35
一般的名称 歯科鑄造用低カラット合金
分類 管理医療機器
承認番号 21700BZY00115000
製品コード: 00189(10g×3)

※包装単位は予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。

1. メタル

コバルトクロム合金

- コバルトクロム合金ヘラニウムCE/EH/レーザーは、鑄造床用/ハイグレードCo-Cr-Mo合金です。
- 優れた鑄造性が得られ良好な硬度と弾性を有しており、DIN、ISOの国際規格に適した高品質の合金です。
- 合金は1個約6gのインゴットで、経済性と融解時の熱効率を考慮した円柱状となっています。

ヘラニウムCE



内容
1kg

販売名 ヘラニウムCE
一般的名称 歯科鑄造用コバルト・クロム合金
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00382000
製品コード: 03001

ヘラニウムEH



内容
1kg

販売名 ヘラニウムEH
一般的名称 歯科鑄造用コバルト・クロム合金
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00413000
製品コード: 03002

ヘラニウムレーザー



内容
1kg

販売名 ヘラニウムレーザー
一般的名称 歯科鑄造用コバルト・クロム合金
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00380000
製品コード: 03007

陶材焼付用 貴金属合金 専用ソルダー

ハラドールソルダー I

販売名 ハラドールソルダー I
一般的名称 歯科用金ろう
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZY00132000
製品コード: 00061 (4g)

ハラドールソルダー1030

販売名 ハラドールソルダー1030
一般的名称 歯科用金ろう
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00403000
製品コード: 00063 (4g)

ハラドールPFソルダー1040

販売名 ハラドールPFソルダー1040
一般的名称 歯科用金ろう
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00406000
製品コード: 00143 (4g)

ハラドールPFソルダー800

販売名 ハラドールPFソルダー800
一般的名称 歯科用金ろう
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00407000
製品コード: 00146 (4g)

ハラドールソルダー II

販売名 ハラドールソルダー II
一般的名称 歯科用金ろう
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00401000
製品コード: 00065 (4g)

マインボンドソルダー710

販売名 マインボンドソルダー710
一般的名称 歯科用金ろう
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00404000
製品コード: 00124 (4g)

ハラドールソルダー III

販売名 ハラドールソルダー III
一般的名称 歯科用金ろう
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00409000
製品コード: 00067 (4g)

鑄造用合金専用ソルダー

マインゴールドソルダー III

販売名 マインゴールドソルダー III
一般的名称 歯科用金ろう
分類 管理医療機器
承認番号 22100BZX00402000
製品コード: 00110 (4g)

アルパソルダー II

販売名 アルパソルダー II
一般的名称 歯科用合金ろう
分類 管理医療機器
承認番号 21700BZY00116000
製品コード: 00002 (4g)

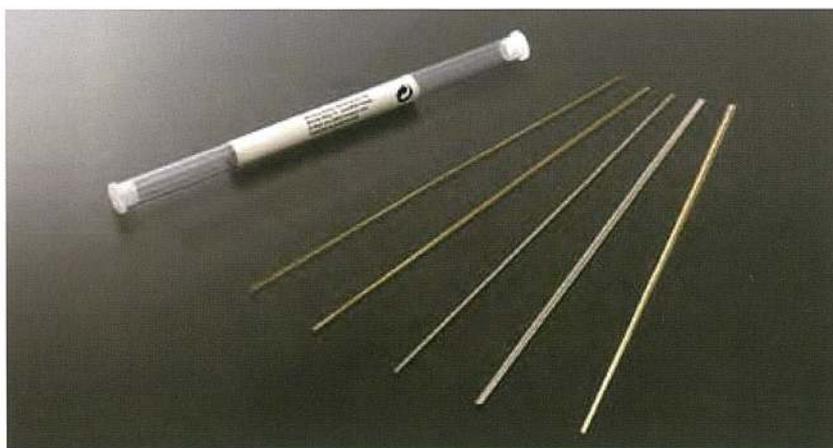
コバルトクロム合金専用ソルダー

ヘラニウムソルダー750

販売名 ヘラニウムソルダー 750
一般的名称 歯科用金ろう
分類 管理医療機器
承認番号 21700BZY00131000
製品コード: 03003 (4g)

ワイヤー状合金

- 鋳造用合金をワイヤー状に加工してあります。
- 直径0.3mmと0.5mmの2種類が用意されています。
(一部ワイヤーは0.5mmのみ)



バイオハラドールN ワイヤー 陶材焼付用

φ0.3mm、φ0.5mm

販売名 バイオハラドールN
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 221008ZX00389000
製品コード：00160 (φ0.3mm)
00159 (φ0.5mm)

バイオハラドールSG ワイヤー 陶材焼付用

φ0.3mm、φ0.5mm

販売名 バイオハラドールSG
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 221008ZX00388000
製品コード：00162 (φ0.3mm)
00161 (φ0.5mm)

ハラドールH ワイヤー 陶材焼付用

φ0.3mm、φ0.5mm

販売名 ハラドールH
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 221008ZX00393000
製品コード：00164 (φ0.3mm)
00163 (φ0.5mm)

ハラボンド ワイヤー 陶材焼付用

φ0.5mm

販売名 ハラボンド
一般的名称 歯科メタルセラミック修復用貴金属材料
分類 管理医療機器
承認番号 221008ZX00395000
製品コード：00166

バイオマインゴールドSG ワイヤー 鋳造用

φ0.3mm、φ0.5mm

販売名 バイオマインゴールドSG
一般的名称 歯科鋳造用合金
分類 管理医療機器
承認番号 221008ZX00385000
製品コード：00167 (φ0.3mm)
00165 (φ0.5mm)

フラックス

貴金属合金 ろう着用フラックス

ヘラUL99

- 貴金属ろう材用フラックスで、作業しやすいペースト状のため、ろう材と母材合金とのぬれ性を向上させます。
- ろう着面に出来た酸化膜を除去し、酸化を防止します。



内容
30g
製品コード：99021

ノンプレシャス合金 ろう着用フラックス

ヘラSLP99

- ペースト状のノンプレシャス合金ろう着用のフラックスです。
- 貴金属合金とノンプレシャス合金のろう着にも使用することができます。



内容
50g
製品コード：99046

鋳造用フラックス

ヘラSP99

- 酸化を防止し、鋳造タイミングを取り易くします。また、酸化物も除去します。
- ペレット状なので、非常に使い易く便利です。セラミックルツボとの併用で湯流れを改善します。



内容
スモール
(50g、ペレットサイズ 約φ5×厚さ2.5mm)
製品コード：99045

ラージ
(100g、ペレットサイズ 約φ5×厚さ4mm)
製品コード：99018

1. メタル

合金テクニカルデータ

CE 0197

| 陶材焼付用貴金属合金 | | 色調 | タイプ | 含有成分 (%) | | | | | | HV 硬度 | | | 熱膨張係数 ($\times 10^{-6} K^{-1}$) (25~500°C) |
|------------|-------------|--------|-----|----------|------|------|-------|------|-----------------------------|-------|-----|-----|--|
| | | | | 金 | 白金 | ロジウム | パラジウム | 銀 | その他 | 鋳造後 | 焼成後 | 硬化後 | |
| ハイ・プレシヤス | バイオセラムプラス | 深い黄金色 | IV | 90.0 | 7.9 | 0.2 | — | — | 1.9 (Zn・Ir・Fe・Mn・Nb・Ce) | 180 | 220 | 220 | 14.7 |
| | バイオハラドールN* | 黄金色 | IV | 86.2 | 11.5 | — | — | — | 2.3 (Zn・Mn・Ta・Ru) | 185 | 205 | 220 | 14.3 |
| | バイオハラドールSG* | 黄金色 | IV | 88.7 | 9.5 | 0.2 | — | — | 1.6 (Zn・Mn・Ir) | 180 | 215 | 220 | 14.5 |
| | ハラドールSG | 黄金色 | IV | 85.5 | 10.0 | — | 1.4 | 0.4 | 2.7 (Cu・Zn・In・Fe・Ir・Ru) | 165 | 190 | 235 | 14.4 |
| | ハラドールGS | 淡黄色 | IV | 84.2 | 7.7 | — | 5.3 | — | 2.8 (In・Fe・Ir・Ru) | 200 | 235 | 260 | 14.3 |
| | ハラドールH* | 白色系淡黄色 | IV | 78.5 | 10.0 | — | 7.8 | — | 3.7 (In・Ir) | 200 | 220 | 270 | 13.9 |
| | ハラドールNH | 白色系 | IV | 77.8 | 9.5 | — | 9.0 | 1.3 | 2.4 (In・Sn・Fe・Cu・Ir・Ru) | 185 | 205 | 255 | 13.9 |
| | ハラボンド2000 | 白色系 | IV | 62.5 | — | — | 24.9 | 9.0 | 3.6 (Sn・Zn・Ru) | 195 | 250 | 280 | 14.2 |
| セミ・プレシヤス | ハラボンド* | 白色系 | IV | 51.5 | — | — | 26.6 | 18.0 | 3.9 (In・Sn・Cu・Ir・Ru) | 200 | 230 | 260 | 14.5 |
| | ハラボンドII | 白色系 | IV | 39.0 | 1.0 | — | 35.0 | 19.4 | 5.6 (In・Sn・Ir・Ru) | 215 | 235 | 270 | 14.2 |
| | ハラドールPS | 白色系 | IV | 45.0 | — | — | 38.9 | 6.0 | 10.1 (In・Sn・Ga・Cu・Ir・Ru) | 240 | 250 | 285 | 14.1 |
| | アルパボンドC | 白色系 | IV | 15.0 | — | — | 52.2 | 21.5 | 11.3 (In・Ru・Sn・Ga) | 270 | 255 | 280 | 14.5 |
| パラジウム系 | アルパボンドE | 白色系 | IV | 1.6 | — | — | 78.0 | — | 20.4 (In・Sn・Ga・Cu・Zn・Ru) | 295 | 270 | 295 | 13.7 |
| | ヘラライト | 白色系 | IV | — | — | — | 60.1 | 27.8 | 12.1 (In・Ir・Ru・Sn・Zn・Ga) | 290 | 255 | 290 | 14.4 |

★:レーザー溶接用ワイヤーあり (φ0.3mm・φ0.5mm、ハラボンドワイヤーはφ0.5mmのみ)

| 陶材焼付用非貴金属合金 | | 色調 | タイプ | 含有成分 (%) | | | | | | HV 硬度 | | | 熱膨張係数 ($\times 10^{-6} K^{-1}$) (25~500°C) |
|-------------|---------|-----|-----|----------|------|----|------|--|---------------------|-------|-----|-----|--|
| | | | | Co | Cr | Mo | W | | その他 | 鋳造後 | 焼成後 | 硬化後 | |
| コバルトクロム系 | ヘラニウムPw | 白色系 | V | 55.2 | 24.0 | — | 15.0 | | 5.8 (Fe・Si・Mn・N) | 275 | 290 | — | 14.3 |

| 鋳造用金合金 | | 色調 | タイプ | 含有成分 (%) | | | | | | HV 硬度 | | |
|---------|---------------|-----|-----|----------|-----|-------|------|------|----------------------|-------|-----|-----|
| | | | | 金 | 白金 | パラジウム | 銀 | 銅 | その他 | 鋳造後 | 軟化後 | 硬化後 |
| ハイカラット | バイオマインゴールドSG* | 黄金色 | IV | 71.0 | 3.9 | — | 12.3 | 12.2 | 0.6 (Zn・Ir) | 250 | 160 | 250 |
| | マインゴールドSG | 黄金色 | IV | 71.0 | 2.0 | 1.9 | 12.3 | 12.2 | 0.6 (Zn・Ir・Ru) | 230 | 160 | 250 |
| | マインゴールドOG | 黄色系 | IV | 70.0 | 7.5 | 1.0 | 13.4 | 7.6 | 0.5 (Zn・Ir・Ru) | 245 | 180 | 295 |
| | マインゴールドDP | 黄色系 | IV | 70.3 | 3.0 | 2.0 | 12.0 | 12.0 | 0.7 (Zn・Ir・Ru) | 245 | 160 | 245 |
| ミドルカラット | ヘラGG | 黄金色 | IV | 59.3 | 0.6 | 3.7 | 22.9 | 13.0 | 0.5 (Zn・Ir・Ru) | 265 | 160 | 265 |
| | ヘラSG | 黄色系 | IV | 55.6 | 1.0 | 3.7 | 24.4 | 14.0 | 1.3 (Zn・In・Ir・Ru) | 280 | 195 | 280 |
| ローカラット | アルパ35 | 淡黄色 | IV | 35.0 | 1.0 | 10.0 | 41.5 | 12.0 | 0.5 (In・Ir・Ru) | 200 | 150 | 280 |

★:レーザー溶接用ワイヤーあり (φ0.3mm・φ0.5mm)

| 鋳造床用 コバルトクロム合金 | 含有成分 (%) | | | | HV 硬度 | 耐力 (MPa) | 引張強さ (MPa) | 伸び (%) | 固相点 (°C) | 液相点 (°C) | リング 係留温度 (°C) | 鋳造温度 (°C) | 溶融** ルツボ | 密度 (g/cm ³) | 包装重量 |
|-------------------|----------|------|-----|--------------------|-------|----------|------------|--------|----------|----------|------------------|-----------|-------------|-------------------------|------|
| | Co | Cr | Mo | その他 | | | | | | | | | | | |
| ヘラニウムCE | 63.5 | 27.8 | 6.5 | 2.2 (Mn・Si・C・N) | 380 | 580(650) | 890(1030) | 4(7) | 1330 | 1380 | 1030 | 1530 | C(N.E.M) | 8.0 | 1kg |
| ヘラニウムEH | 63.5 | 28.0 | 6.5 | 2.0 (Mn・Si・C・N) | 310 | 620(720) | 930(1050) | 7(10) | 1330 | 1380 | 1030 | 1530 | C(N.E.M) | 8.0 | 1kg |
| ヘラニウムレーザー | 63.5 | 28.0 | 6.5 | 2.0 (Mn・Si・C・N) | 340 | 610(700) | 900(1010) | 12(15) | 1330 | 1380 | 1030 | 1530 | C(N.E.M) | 8.0 | 1kg |

注:上記メタルデータのカッコ内の数値は、クルツァー社製、鋳造床ワックスKF(コンファインワックス)を使用した場合のものです。

★溶融ルツボ：G=黒鉛ルツボ、C=セラミックルツボ、C(N.E.M)=CoCr用セラミックルツボ

| 耐力 (MPa) | | 伸び (%) | | 固相点 (°C) | 液相点 (°C) | リング 係留温度 (°C) | 鋳造温度 (°C) | 溶融** ルツボ | 密度 (g/cm ³) | 硬化 熱処理 (°C/分) | ディギャッ シング (°C/分) | ろう着用 ソルダー | | 包装重量 |
|-----------|-----|-----------|-----|----------|----------|------------------|-----------|-------------|-------------------------|------------------|---------------------|--------------|-----|--------------|
| 陶材 焼付後 | 硬化時 | 陶材 焼付後 | 硬化時 | | | | | | | | | 前ろう | 後ろう | |
| 520 | 520 | 3 | 3 | 1040 | 1100 | 850 | 1250 | G | 19.0 | 880/15 | 950以下/10-真空 | — | ④ | 10g |
| 500 | 555 | 6 | 5 | 1050 | 1130 | 850 | 1280 | G | 19.0 | 450/15 | 950/10-真空 | ③ | ④ | 10g/30g/100g |
| 520 | 540 | 6 | 5 | 1055 | 1130 | 850 | 1280 | G | 19.0 | 450/15 | 950/10-真空 | ③ | ④ | 10g/50g/100g |
| 500 | 600 | 11 | 10 | 1065 | 1150 | 850 | 1300 | G | 18.3 | 500/15 | 960/5-大気 | ② | ⑤ | 10g/100g |
| 610 | 650 | 10 | 5 | 1080 | 1150 | 850 | 1300 | G | 18.3 | 500/15 | 960/5-大気 | ① | ⑤ | 10g |
| 600 | 710 | 8 | 5 | 1150 | 1200 | 850 | 1350 | G | 17.6 | 600/15 | 950/5-大気 | ① | ⑤ | 10g/100g |
| 540 | 650 | 9 | 7 | 1160 | 1260 | 850 | 1410 | G | 17.7 | 600/15 | 950/5-大気 | ① | ⑤ | 10g/100g |
| 565 | 660 | 10 | 5 | 1160 | 1275 | 850 | 1425 | G | 15.3 | 600/15 | 950/5-大気 | ① | ⑤ | 10g |
| 520 | 600 | 12 | 8 | 1190 | 1230 | 850 | 1380 | G | 14.3 | 650/15 | 950/5-大気 | ① | ⑤ | 10g/100g |
| 620 | 690 | 7 | 4 | 1200 | 1250 | 850 | 1400 | G | 13.2 | 600/15 | 950/5-大気 | ① | ⑤ | 10g/100g |
| 600 | 740 | 24 | 14 | 1100 | 1240 | 850 | 1390 | C | 13.9 | 600/15 | 960/5-大気 | ① | ⑤ | 10g |
| 600 | 680 | 20 | 17 | 1177 | 1295 | 850 | 1435 | C | 12.3 | 600/15 | 960/5-大気 | ① | ⑨ | 10g |
| 670 | 680 | 28 | 27 | 1100 | 1220 | 850 | 1370 | C | 11.4 | 650/15 | 960/5-大気 | ① | — | 10g |
| 555 | 620 | 25 | 20 | 1225 | 1280 | 900 | 1430 | C | 11.2 | 600/15 | 880/5-大気 | ① | ⑨ | 10g |

| 耐力 (MPa) | | 伸び (%) | | 固相点 (°C) | 液相点 (°C) | リング 係留温度 (°C) | 鋳造温度 (°C) | 溶融** ルツボ | 密度 (g/cm ³) | 硬化 熱処理 (°C/分) | ディギャッ シング (°C/分) | ろう着用 ソルダー | | 包装重量 |
|-----------|-----|-----------|-----|----------|----------|------------------|-----------|-------------|-------------------------|------------------|---------------------|--------------|-----|-----------|
| 陶材 焼付後 | 硬化時 | 陶材 焼付後 | 硬化時 | | | | | | | | | 前ろう | 後ろう | |
| 530 | — | 8 | — | 1320 | 1400 | 950 | 1550 | C(N.E.M) | 8.9 | — | 950/10-真空 | — | ⑩ | 250g/1 kg |

| 耐力 (MPa) | | 伸び (%) | | 固相点 (°C) | 液相点 (°C) | リング 係留温度 (°C) | 鋳造温度 (°C) | 溶融** ルツボ | 密度 (g/cm ³) | 軟化 熱処理 (°C/分) | 硬化 熱処理 (°C/分) | ろう着用 ソルダー | 包装重量 |
|----------|-----|--------|-----|----------|----------|------------------|-----------|-------------|-------------------------|------------------|------------------|--------------|--------------|
| 軟化時 | 硬化時 | 軟化時 | 硬化時 | | | | | | | | | | |
| 380 | 630 | 42 | 16 | 875 | 920 | 700 | 1050 | G | 15.4 | 750/15 | 350/15 | ⑦ | 10g/30g/100g |
| 380 | 670 | 45 | 20 | 900 | 930 | 700 | 1060 | G | 15.4 | 750/5 | 350/15 | ⑦ | 10g/30g/100g |
| 380 | 730 | 37 | 13 | 930 | 990 | 700 | 1120 | G | 15.7 | 750/5 | 450/15 | ⑦ | 10g/30g |
| 360 | 630 | 42 | 19 | 860 | 940 | 700 | 1070 | G | 15.3 | 750/15 | 350/15 | ⑦ | 10g/50g |
| 340 | 780 | 38 | 6 | 870 | 920 | 700 | 1050 | G | 14.1 | 750/15 | 400/15 | ⑦ | 10g/30g/100g |
| 530 | 860 | 25 | 5 | 840 | 895 | 700 | 1000 | G | 13.7 | 750/15 | 400/15 | ⑦ | 10g/30g/100g |
| 350 | 770 | 29 | 8 | 890 | 940 | 700 | 1070 | G | 12.4 | 750/15 | 400/15 | ⑧ | 30g |

| ろう着用ソルダー | 用途 | 適用合金 | 作業温度 (°C) | 含有成分 (%) | | | | | | 包装重量 | |
|----------|------------------|------|----------------|----------|------|-------|-----|------|------|----------------------|----|
| | | | | 金 | 白金 | パラジウム | 銀 | 銅 | その他 | | |
| ① | ハラドールソルダー I | 前ろう着 | ハイ・セミアプレシヤス系合金 | 1070 | 54.5 | — | 2.9 | 41.5 | — | 1.1(In・Ir・Ru) | 4g |
| ② | ハラドールソルダー 1030 | 前ろう着 | ハラドールSG専用 | 1030 | 64.0 | — | 0.5 | 35.0 | — | 0.5(In・Ir・Ru) | 4g |
| ③ | ハラドールPFソルダー 1040 | 前ろう着 | バイオハラドールSG/N専用 | 1040 | 79.0 | 3.0 | — | 16.6 | — | 1.4(Zn・Ir) | 4g |
| ④ | ハラドールPFソルダー 800 | 後ろう着 | ハイプレシヤス系合金 | 790 | 70.5 | 1.4 | — | 6.5 | 13.0 | 8.6(Zn・Ir・In) | 4g |
| ⑤ | ハラドールソルダー II | 後ろう着 | ハイ・セミアプレシヤス系合金 | 790 | 70.5 | — | 1.4 | 6.5 | 13.0 | 8.6(Zn・In・Ir・Ru) | 4g |
| ⑥ | マインボンドソルダー 710 | 後ろう着 | 陶材焼付用貴金属合金 | 710 | 73.0 | 0.5 | — | 12.0 | — | 14.5(Zn・Ir) | 4g |
| ⑦ | マインゴールドソルダー III | 後ろう着 | 白金加金・ハイプレシヤス合金 | 750 | 59.8 | — | 0.2 | 14.8 | 15.2 | 10.0(In・Zn) | 4g |
| ⑧ | アルパソルダー II | 後ろう着 | 金銀・パラジウム合金 | 820 | 10.0 | — | 0.9 | 69.0 | 11.0 | 9.1(Zn・In・Ir・Ru) | 4g |
| ⑨ | ハラドールソルダー III | 後ろう着 | パラジウム系合金 | 800 | 38.0 | — | — | 36.7 | 25.0 | 0.3(Zn) | 4g |
| ⑩ | ヘラニウムソルダー 750 | 後ろう着 | コバルトクロム合金 | 760 | 42.0 | — | 3.0 | 24.4 | 16.5 | 14.1(Zn・Mn・In・Ir・Ru) | 4g |

*包装単位は予告なく変更することがありますので、予めご了承ください。

2. 技工用機材

高周波真空圧迫鋳造機

ヘラキャスト iQ

- 鋳造に関する設定は、液晶ディスプレイに表示される手順に従う簡単なダイヤル選択システムです。
- 鋳造温度は、1,650℃まで対応でき、鋳造用合金、陶材焼付用合金、およびコバルトクロム合金の鋳造が可能です。
- 高周波の出力制御が可能のため、溶解する金属の種類や条件にあわせて鋳造することが可能です。
- 空気圧による鋳込であるため、遠心方式のような偏折や結晶構造レベルでの気泡の混入等がなく、球状で微細な優れた結晶構造が得られます。

販売名 ヘラキャスト iQ
 一般的名称 歯科技工用高周波鋳造器
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060900002
 製品コード: F1286 (本体)

仕様

- 本体寸法……………W660(鋳造チャンバーまで)
 W770(ハンドル取り付け時)
 ×D460×H445mm
- 最低設置面積……………W750×D550×H595mm
- 必要設置面積……………W1000×D560mm
- 電源……………200V単相 /20A
- 電力周波数……………50/60Hz
- 公称定格出力……………2.6KVA
- 起電力……………2KW
- 圧縮空気圧……………4～7bar
- 本体重量……………65kg



付属品

| | | 製品コード |
|----------------------|----|-------|
| ヘラキャスト iQ スクリュードライバー | 1本 | X7873 |
| ヘラキャスト iQ 冷却水注入用ボトル | 1本 | — |
| ヘラキャスト iQ エアーホース | 1本 | — |

ヘラキャスト iQ システム

製品コード: F1287 (システム)

| システム内容 | | 製品コード |
|-------------------|----|-------|
| ヘラキャスト iQ 本体 | 1台 | F1286 |
| ヘラキャスト iQ 本体付属品* | 1箱 | X7826 |
| ヘラキャスト iQ リングバサミ | 1本 | X7827 |
| ヘラキャスト iQ 補助タンク一式 | 1台 | X7840 |

| ヘラキャスト iQ 本体付属品* 内容 | | 製品コード |
|-----------------------|----|-------|
| 黒鉛ルツボ (10個入) | 1箱 | 99027 |
| セラミックルツボ (6個入) | 1箱 | 99029 |
| セラミックルツボ/ロングライフ (6個入) | 1箱 | 99028 |
| ヘラSP99 スモール(フラックス) | 1箱 | 99045 |
| リング3×(外径φ48×55mm) | 3個 | F1106 |
| リング6×(外径φ65×55mm) | 3個 | F1107 |
| リング9×(外径φ80×55mm) | 3個 | F1108 |
| 円錐台 (3×用) | 1個 | F1102 |
| 円錐台 (6×用) | 1個 | F1103 |
| 円錐台 (9×用) | 1個 | F1104 |
| ルツボホルダー | 1個 | X7534 |
| メタルスコップ | 1個 | X6791 |

埋没関連器材

ヘラベスト サファイア クイック

- 急速加熱型クラウンブリッジ用リン酸塩系埋没材。カーボンフリータイプ



内容
5.6Kg (160g×35)

販売名 ヘラベスト サファイア クイック
 一般的名称 歯科高温鑄造用埋没材
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000024
 製品コード: 72113

ヘラベスト オニキス クイック

- 急速加熱タイプのリン酸塩系埋没材です。膨張率が高いため、鑄造収縮の大きい陶材焼付用コバルトクロム合金の埋没に適しています。



内容
5.6Kg (160g×35)

販売名 ヘラベスト オニキスクイック
 一般的名称 歯科高温鑄造用埋没材
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000070
 製品コード: 72117

リングライナー

- 均一な埋没材の膨張が得られます。



内容
5cm × 25m ロール状
 製品コード: 79006

ヘラベスト サファイア クイック 練和液



内容
900ml

販売名 ヘラベスト サファイア クイック用練和液
 一般的名称 歯科高温鑄造用埋没材
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000026
 製品コード: 72114

ヘラベスト M/ オニキスクイック/Mプリントプラス 練和液



内容
900ml
3000ml

販売名 ヘラベスト M/オニキスクイック/Mプリントプラス 練和液
 一般的名称 歯科高温鑄造用埋没材
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000025
 製品コード: 72120 900ml
 72119 3000ml

歯科用ワックス

グルンドラー サービカルワックス

- 収縮が少ないため、コーヌス外冠やスタビライジングアームのワックスアップに適しています。サービカルワックスとしても使用できます。



内容
50g

販売名 グルンドラー サービカルワックス
 一般的名称 歯科用キャストリングワックス
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060000054
 製品コード: 60001

保護リング

グラファイトOリング

- メタルこぼれを防ぐための保護用リングです。ルツボに取り付けてご使用ください。



内容
5枚入

製品コード: F1318 S (ヘラキャストRC、CL-G用)
 F1320 L (CL-G77、CL-G94用)

2. 技工用機材

技工用機器

ミリングマシーン

S3マスター

- 軸ぶれしないため、高精度なミリングワークが可能です。
(偏心度 0.015mm以下)
- 低速回転で高いトルクを発揮し、一定の回転数を保つので精度の高い均質なミリングを実現します。
- 人間工学的に設計されていますので、リラックスしてミリングワークに集中できます。
- モーター先端のLED照明で、視野が明るくなり、効果的に精密な作業ができます。

販売名 S3-マスター
 一般的名称 歯科技工用電気エンジン
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060900007
 製品コード: F1294 (S3 マスター 本体)
 F1359 (S3 マスター モデルテーブル付 本体セット)

仕様

- 本体寸法……………W300×D420×H500mm
- 重量……………約23kg
- 電源……………100V 50/60Hz
- 消費電力……………240W
- モータートルク……………7.8Nm
- 回転数……………1,000～50,000min⁻¹
- チャック……………φ2.35(φ3.00mmはオプション)



S3マスター アクセサリー モデルテーブル

- ワンタッチで水平位置を得られます。
- ワンタッチで固定ピンの位置を変えられます。

製品コード: F1295



メジャリングスピンドル

- サバイニングやアタッチメントの取付け等に使用します。

製品コード: F1296



コーディネイトテーブル

- マイクロメーター付きの作業台です。
- 微細なミリング加工に威力を発揮します。

製品コード: F1297



アジャスタブルアングル

- 正確に角度をコントロールしてドリリング等の作業に使用します。

製品コード: F1298



ミリングトレイ

- ミリングする内冠やパー等を石膏で固定するための模型皿です。

製品コード: F1367



ホールディングトレイ

- ミリングトレイをこのホールディングトレイにセットすることによって電磁ロックが可能になります。

製品コード: F1301



トレーニングベース

- ミリングのトレーニングに使用します。
- 真鍮製のクラウンが取付けられています。

製品コード: F1302



アームサポート

- 三次元に調節可能なのでしっかり腕を支えます。
- 安定した姿勢でミリングワークを行うことが可能になります。

製品コード: F1304



ミリングマシン

S1 ベーシック

- 人間工学に基づいて開発された、コンパクトで高性能なミリングマシンです。
- 軸ぶれしないため、高精度なミリングワークが可能です。(偏心度 0.015mm以下)
- スムースなテーブル表面と、シンプルなモデルテーブルのロック機構が、ミリング操作をサポートします。
- グリップ部分は適度な長さを確保し、疲れにくい設計です。オプションでLEDライトヘッドを取り付けることも可能です。

販売名 S1 ベーシック
一般的名称 歯科技工用電気エンジン
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060900019
製品コード: F1374 (S1 ベーシック ミリングマシンセット)

仕様

- 本体寸法……………W220×D270×H400mm
- 重量……………約7.2kg
- 電源……………100V 50/60Hz
- 消費電力……………80W
- モータートルク……………6.7Ncm
- 回転数……………1,000~40,000min⁻¹
- チェック……………φ2.35(φ3.00mmはオプション)



S1 ベーシックアクセサリ LEDライトヘッド

- 手の影が出来ることなく、切削面を照らします。

製品コード: X7975
(S1ベーシック/S3マスター ライトヘッド)



パワーサプライ

- LEDライトヘッドの電源ケーブルです。

製品コード: F1377
(S1ベーシックパワーサプライライトヘッド)



Q ベーシック モーターハンドピース

- コントロールユニットに接続し、歯科用技工用電動式ハンドピースとして、使用可能です。

販売名 Q ベーシック
一般的名称 歯科技工用電動式ハンドピース
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060900020
製品コード: F1381



2. 技工用機材

技工用機器

歯科技工用電動式ハンドピース

QUBE Plus

- 研削、研磨作業時に、回転数やトルクが低下しないSCHICK社の次世代テクノロジーが採用されたモーターハンドピースです。
- コントロールサテライトに表示される豊富な機能を、タッチセンサーで自由にプログラミングすることができます。
- モーターハンドピースは、ショートかロングタイプのいずれかをチョイスすることができます。

販売名 キューブ (QUBE)
 一般的名称 歯科技工用電動式ハンドピース
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060900016

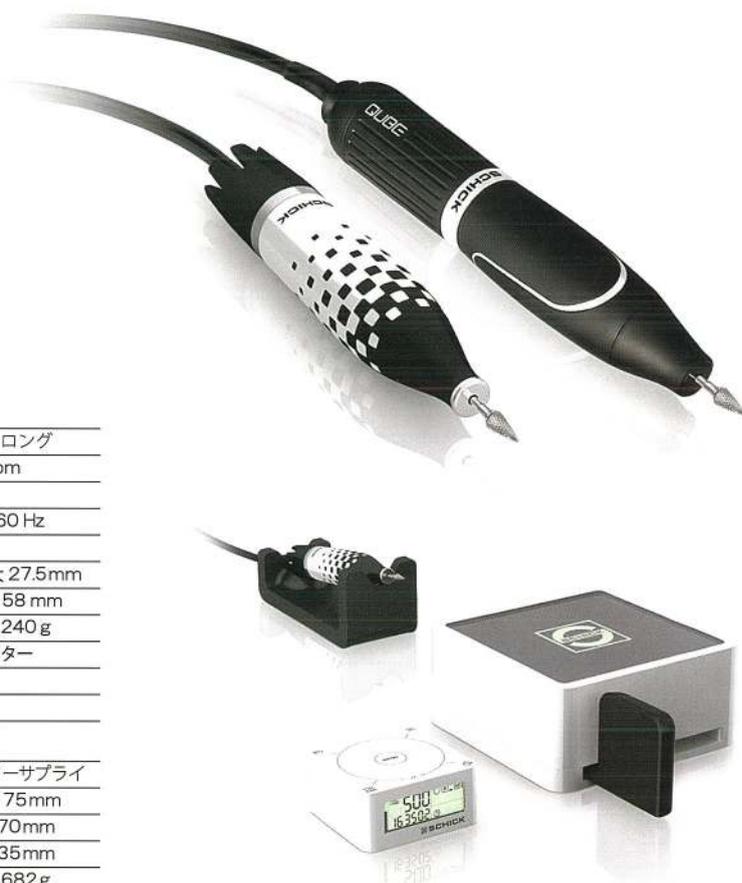
製品コード：F1346 (フットコントロールセット、ショート)
 F1347 (フットコントロールセット、ロング)

仕様

モーターハンドピース

| | ショート | ロング |
|-------------|--------------------|------------|
| 回転数 | 200-50,000 rpm | |
| 最大トルク | 7.5 Ncm | |
| 定格電圧、周波数 | 100-240V, 50/60 Hz | |
| 出力 | 160 W | |
| 直径 | 最大 29 mm | 最大 27.5 mm |
| 長さ | 138 mm | 158 mm |
| 重量 (ケーブルなし) | 180 g | 240 g |
| 駆動方式 | ブラシレスDCモーター | |
| 偏心度 | <0.02 mm | |
| チャック径 | φ 2.35 mm | |

| | フットコントローラー | コントロールサテライト | パワーサプライ |
|-----|------------|-------------|---------|
| 幅 | 155mm | 80mm | 175mm |
| 奥行き | 220mm | 80mm | 70mm |
| 高さ | 75mm | 39mm | 35mm |
| 重量 | 1,820g | 346g | 682g |



歯科技工用電動式ハンドピース

Q ベーシック

- 必要な機能だけを追求。余分なものを取り除きました。
- コンパクトでありながら、高性能なハンドピースを備えているため直感的な操作で作業することができます。

販売名 Q ベーシック
 一般的名称 歯科技工用電動式ハンドピース
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060900020
 製品コード：F1382 (Qベーシック テーブルトップセット)

仕様

モーターハンドピース

| | |
|-------------|------------------|
| 回転数 | 1,000-40,000 rpm |
| 最大トルク | 6.7 Ncm |
| 定格電圧、周波数 | 100V, 50/60 Hz |
| 出力 | 80 W |
| 直径 | 最大 30mm |
| 長さ | 158 mm |
| 重量 (ケーブルなし) | 240 g |
| 駆動方式 | ブラシレスDCモーター |
| チャック径 | φ 2.35 mm |

コントロールユニット

| | |
|-----|-------|
| 幅 | 155mm |
| 奥行き | 155mm |
| 高さ | 75mm |
| 重量 | 670g |



コバルトクロム金属床関連製品

ヘラフォームRS

- 非常に高い寸法安定性と表面再現性を備えた耐火模型作製の付加型シリコン印象材です。ヘラフォームタイプAはベース材、タイプBは硬化材で、それぞれ1：1の割合で混合します。



内容
1kg×2本

販売名 ヘラフォーム RS
一般的名称 歯科複模型用ゴム質弾性印象材料
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000053
製品コード：51009

耐火埋没材

ヘラベストM

- リン酸塩系埋没材に必要な膨張、流動性等総合的に調整された鋳型材です。
- 印象材から取り出す前に最終硬度に達しています。
- 模型表面が滑らかなため、鋳造後のメタル表面も非常に滑らかです。
- 細部再現性に優れています。
- 表面荒れが起りにくくなっています。



内容
20kg (160g×125)

販売名 ヘラベストM
一般的名称 歯科高温鋳造用埋没材
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000021
製品コード：72002

ヘラベスト M/オニキスクイック /Mプリントプラス 練和液



内容
900ml
3000ml

販売名 ヘラベスト M/オニキスクイック/Mプリントプラス 練和液
一般的名称 歯科高温鋳造用埋没材
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000025
製品コード：72120 900ml
72119 3000ml

ヘラフォーム A&B

- 耐火模型作製の付加型シリコン印象材で、流動性がよく硬化収縮率が低いので高い精度を発揮します。1：1の割合で混合します。
- ヘラフォームRSのショアー硬度26に対し、ヘラフォームA&Bのショアー硬度は20です。



内容
1kg×2本、3kg×2本、5kg×2本

販売名 ヘラフォーム
一般的名称 歯科複模型用ゴム質弾性印象材料
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000052
製品コード：51001 1kg
51002 3kg
51008 5kg

耐火埋没材

レボサーモ

- 鋳造床用リン酸塩系埋没材で寒天複印象に適しています。



内容
18kg (450g×40)

販売名 レボサーモ
一般的名称 歯科高温鋳造用埋没材
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000027
製品コード：72104

レボサーモ リキッド



内容
1000ml

販売名 レボサーモリキッド
一般的名称 歯科高温鋳造用埋没材
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000028
製品コード：72105

ブロックアウトシリコン

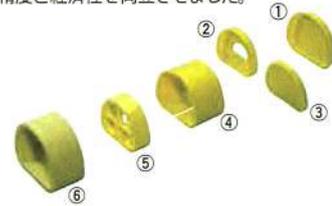
- 模型のアンダーカットを修正するために使用します。
- シリコンフリー。
- 印象材との分離に優れています。
- 模型に色素が付きにくく使用が容易です。



内容
250g
製品コード：F0019

フラスコセットC(大) 製品コード：F0018

- 異なるサイズのデュプリケーションフラスコはシリコン印象材の使用量を少なくする事で精度と経済性を両立させました。



| | |
|-------------------|---------------|
| ① モデルフラスコC(大) | ④ スリーブC(大) |
| ② ブロックアウトテーブルC(大) | ⑤ スタビライザーC(大) |
| ③ モデルベースC(大) | ⑥ シリコンリングC(大) |

※単品でもご購入いただけます。

埋没用リング

クレープスリーブ

- クレープスリーブは鋳型材の硬化膨張を抑制しないため、鋳造床の寸法精度を高めます。
- 模型の大きさを最小限にとどめることができます。
- 2次埋没材の量を少なくすることができます。



内容
25m

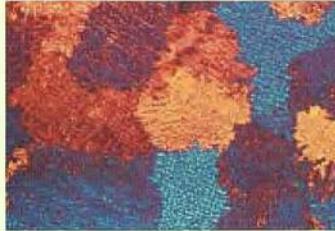
販売名 リング
一般的名称 歯科技工用鋳造関連器具
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000030
製品コード：F0004

2. 技工用機材

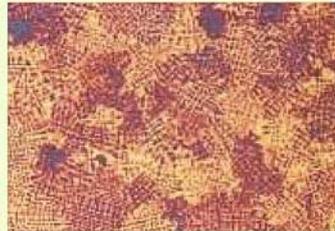
コバルトクロム金属床関連製品

ワックスKF

結晶粒微細化元素を鋳型内壁に配置する技術を開発し、微細結晶構造を持った鋳造体が得られます。鋳型内壁に配置された結晶種は、鋳造時に瞬時に溶解合金と結合し、凝固時には微細粒の多結晶体を生成します。



● 通常ワックス(弊社グルンドラーワックス等)使用の場合のコバルトクロム合金の結晶構造(ヘラニウムEH)



● ワックスKF使用の場合の結晶構造(ヘラニウムEH)



試験前の形状



通常ワックス(弊社グルンドラーワックス等)を使用の場合



ワックスKF使用の場合

● ワックスKF使用により機械的物性が向上したコバルトクロム合金(ヘラニウムEH)

ワックスワイヤーKF



内容
250g
形状
2.5mmφ、3.5mmφ

製品コード：62034(2.50mmφ)
62035(3.50mmφ)

モデルワックスKF



内容
ソフト(40g)
ハード(65g)
形状
ソフト、ハード

製品コード：62024(ソフト)
62050(ハード)

ステップレパターンワックスKF A(平)



内容
15枚
形状
0.20mm、0.30mm

製品コード：62007(0.20mm)
62008(0.30mm)

ステップレパターンワックスKF B(細)



内容
15枚
形状
0.40mm、0.50mm、0.60mm

製品コード：62012(0.40mm)
62013(0.50mm)
62014(0.60mm)

ステップレパターンワックスKF C(中)



内容
15枚
形状
0.35mm、0.40mm、0.50mm、0.60mm

製品コード：62015(0.35mm)
62016(0.40mm)
62017(0.50mm)
62018(0.60mm)

販売名 ワックスKF
一般的名称 歯科鋳造用シートワックス
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000057

リンガルバーワックスKF



断面形状

内容

65g

形状

4.00×2.00mm

製品コード：62026 (4.00×2.00mm)

ラウンドホールグリッドリテンション
ワックスKF

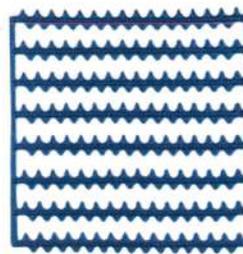


内容

20枚

製品コード：62049

リッジリテンションワックスKF

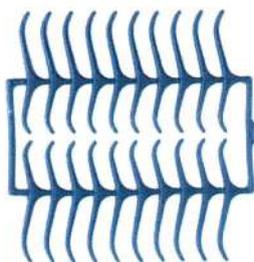


内容

10枚 各8列

製品コード：62040

クラスプパターンワックスKF
大白歯用

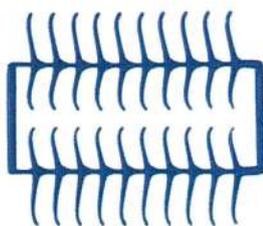


内容

10枚 各20本

製品コード：62043

クラスプパターンワックスKF
小白歯用



内容

10枚 各20本

製品コード：62044

ストレートリングクラスプ
パターンワックスKF



内容

10枚 各20本

製品コード：62045

3. 硬質レジン関連

光重合型硬質レジン

ハイブリッドセラミックタイプ シグナム セラミス

- ハイブリッドセラミックタイプのレジン修復材です。
- シグナムセラミスの主原料であるポリガラスは耐摩耗性、硬さ、弾性等の点で優れた物性を発揮します。
- 3種類のフィラーによってポーセレンのような透明感と質感、さらに光沢を生み出します。
- シグナムセラミスは、前装冠からフルカバー冠、インプラント上部構造に至るまで、広く応用が可能です。
- 新しいシェードマッチングシステムにより、簡単かつ忠実にビタシェードを再現できます。



内容
 マージン(4g)×4色
 デンチン(4g)×16色
 エナメル(4g)×3色
 イフェクト(4g)×4色

販売名 シグナムセラミス
 一般的名称 歯冠用硬質レジン
 分類 管理医療機器
 認証番号 221ABBZX00010000

種類・シェード構成:

| 色調 | A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | B1 | B2 | B3 | B4 | C1 | C2 | C3 | C4 | D2 | D3 | D4 |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| マージン | M1 | M2 | | M4 | | M1 | M2 | | M3 | M1 | M2 | | M4 | | M3 | M2 |
| デンチン | DA1 | DA2 | DA3 | DA3.5 | DA4 | DB1 | DB2 | DB3 | DB4 | DC1 | DC2 | DC3 | DC4 | DD2 | DD3 | DD4 |
| エナメル | | EL | | EM | ED | | EL | EM | ED | EL | EM | | ED | EL | | EM |

| 色調 | トランスペラント | ブルー | オレンジ | ホワイト |
|-------|----------|-----|------|------|
| イフェクト | ET1 | ET2 | ET4 | ET5 |

ハイブリッドセラミック・硬質レジン 共用

シグナム オペークF

- シグナムセラミスとシグナムコンポジットの両方に使用できるオペークです。
- 遮断性の高さや伸びの良さが特徴です。
- オペークでありながら蛍光性を有しているためより天然歯に近い発色をします。
- 一度に複数歯への塗布が可能のため、効率的なラポワークが行えます。



内容
 シグナム オペークF(3g)×16色

販売名 シグナムオペークF
 一般的名称 歯冠用硬質レジン
 分類 管理医療機器
 認証番号 223ABBZX00056000

種類・シェード構成:

| 色調 | A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | B1 | B2 | B3 | B4 | C1 | C2 | C3 | C4 | D2 | D3 | D4 |
|-----------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| シグナムオペークF | OA1 | OA2 | OA3 | OA3.5 | OA4 | OB1 | OB2 | OB3 | OB4 | OC1 | OC2 | OC3 | OC4 | OD2 | OD3 | OD4 |

歯冠用硬質レジン

シグナム コンポジット

- 快適な操作性、自然な審美性、高い耐久性を追求し、開発された歯冠用硬質レジンです。
- しなやかで形態保持性の高いペーストはスムーズな築盛作業を可能にします。



内容
 マージン(4g)×4色
 デンチン(4g)×16色
 エナメル(4g)×3色
 イフェクト(4g)×4色

販売名 シグナムコンポジット
 一般的名称 歯冠用硬質レジン
 分類 管理医療機器
 認証番号 224ABBZX00146000

種類・シェード構成

| 色調 | A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | B1 | B2 | B3 | B4 | C1 | C2 | C3 | C4 | D2 | D3 | D4 |
|------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| マージン | M1 | M2 | | M4 | | M1 | M2 | | M3 | M1 | M2 | | M4 | | M3 | M2 |
| デンチン | DA1 | DA2 | DA3 | DA3.5 | DA4 | DB1 | DB2 | DB3 | DB4 | DC1 | DC2 | DC3 | DC4 | DD2 | DD3 | DD4 |
| エナメル | | EL | | EM | ED | | EL | EM | ED | EL | EM | | ED | EL | | EM |

| 色調 | トランスペラント | ブルー | オレンジ | ホワイト |
|-------|----------|-----|------|------|
| イフェクト | ET1 | ET2 | ET4 | ET5 |

歯冠用硬質レジン

シグナム コンボジット フロー

- フローが良く形態保持性も高いので、素早い築盛が可能で、ペーストより流れが良いため、細かい部分への築盛にも応用できます。



内容
サービカル(4g)×2色
デンチン(4g)×16色

販売名 シグナム コンボジット
一般的名称 歯冠用硬質レジン
分類 管理医療機器
認証番号 224ABBZX00146000

種類・シェード構成

| 色調 | A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | B1 | B2 | B3 | B4 | C1 | C2 | C3 | C4 | D2 | D3 | D4 |
|-------|-------|-----|-----|-------|-----|-------|-----|-----|-----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| サービカル | (CV1) | CV1 | | | | (CV1) | CV1 | | | CV1+2 | CV2 | | | CV1 | | CV2 |
| デンチン | DA1 | DA2 | DA3 | DA3.5 | DA4 | DB1 | DB2 | DB3 | DB4 | DC1 | DC2 | DC3 | DC4 | DD2 | DD3 | DD4 |

クラウンブリッジ用

シグナム マトリックス

- ハイブリッドレジンまたは硬質レジンと併用することで、天然歯同様のオパール効果や蛍光性を再現することが可能なフロアブルタイプを主体とした歯冠修復材料です。
- 前装冠、ジャケット冠およびブリッジによる歯冠修復または暫間被覆冠などの製作や口腔内外での人工歯冠修復の色調調整や補修に用います。



内容
マメロン デンチン(4g)×3色
セカンダリー デンチン(4g)×2色
バリュー(4g)×4色
オパール インサイザル(4g)×4色
オパール トランスパーレント(4g)×9色

販売名 シグナム マトリックス
一般的名称 歯冠用硬質レジン
分類 管理医療機器
認証番号 222ABBZX00070000

種類・シェード構成

| 色調 | A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | B1 | B2 | B3 | B4 | C1 | C2 | C3 | C4 | D2 | D3 | D4 |
|------------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| バリュー | VL1 | VL2 | VL3 | VL4 | VL1 | VL2 | VL3 | VL4 | VL1 | VL2 | VL3 | VL4 | VL2 | VL3 | VL4 | |
| オパールインサイザル | OS1 | | OS2 | | | OS1 | | OS2 | | OS1 | | OS3 | | OS1 | | OS2 |

※マメロン デンチン(3色)、セカンダリー デンチン(2色)、オパールトランスパーレント(9色)は、調整色として用います。

ステイン材

シグナム クリアクティブ

- 適度な粘性のペースト状で流れる事ありません。
- 単色、又は混合にて、お望みの色が表現できます。
- T1またはT2を利用して粘性を調整することが可能です。



内容
シグナム クリアクティブ(3g)×9色

販売名 シグナム セラミス
一般的名称 歯冠用硬質レジン
分類 管理医療機器
認証番号 221ABBZX00010000

| 色調 | 白色 | 青色 | 土色 | 黄色 | 黄土色 | 薄茶色 | 茶色 | 透明(高粘度) | 透明(低粘度・希釈) |
|---------|------|-----|------|-----|------|-------|-----|---------|------------|
| クリアクティブ | ホワイト | ポラー | アンブラ | コーン | マンゴー | キャラメル | マロン | 透明(T1) | 透明(T2) |

3. 硬質レジン関連

光重合型硬質レジン

光重合型ピンクオパール

シグナム ローザ (Opaque F)

- ワンペーストタイプなので操作しやすく、伸びも良いので細部にまで塗布することができます。
- ローザを塗布することで金属の透過を遮蔽することができます。
- クラウン&ブリッジの歯頸部退縮補綴や金属床スケルトン部に塗布することで審美的効果が得られます。



内容
シグナム ローザ (Opaque F) (3g) × 1色

販売名 シグナム ローザ (Opaque F)
 一般的名称 歯科用色顔遮蔽材料
 分類 管理医療機器
 認証番号 225ABBZX00018000
 製品コード: 14695

金属用接着材料

シグナム メタルボンド

- 歯科用合金と硬質レジンおよび床用レジンに接着します。
- 口腔内・外で使用できます。
- 2種類の接着性モノマーにより、貴金属、非貴金属に対し、優れた接着力と耐久性を発揮します。



内容
 セット包装: I (4ml) × 1本、II (4ml) × 1本
 遮光トレー (採取用の皿) × 1
 単品包装: I (4ml) × 1本、II (4ml) × 1本

販売名 シグナムメタルボンド
 一般的名称 歯科金属用接着材料
 分類 管理医療機器
 認証番号 221ABBZX00006000
 製品コード: 14544 (セット)
 14542 (メタルボンド I)
 14543 (メタルボンド II)

技工用光重合器

ハイライトパワー3D

- 高出力
エネルギー密度の高いキセノンフラッシュランプの採用により、広帯域で十分な光量を達成します。
- 汎用性
光重合硬化型硬質レジンにのみならず、3Dプリンター造形物の最終重合も行えます。
- チップカード
使用状況を常に監視し、適切な光量が得られるようランプの寿命を管理します。

販売名 ハイライトパワー 3D
 一般的名称 歯科技工用重合装置
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060900022
 製品コード: F1386

仕様

- 光出力帯域……………390-540nm
- タイマー……………6秒、90秒、180秒、5分、10分、15分
- 電源……………100V (115,230V) / 50-60Hz
- 消費電力……………325 W
- 本体寸法……………約 W220 x D330 x H225mm
- 重量……………約 9.5 kg
- 作動環境……………+5℃~+45℃
 相対湿度 80% (31℃以下)
 相対湿度 50% (45℃以下)



光重合型硬質レジン関連製品

シグナムコネクター

- 床用レジン、レジン歯などのアクリル系レジンと光重合型硬質レジンの接着に使用します。



内容 5ml
販売名 シグナム セラミス
一般的名称 歯冠用硬質レジン
分類 管理医療機器
認証番号 221ABBZX00010000
製品コード: 14545

シグナムリキッド

- リペア等で追加築盛を行う時の未重合層の回復や、モデリングリキッドとして使用できます。



内容 4ml
販売名 シグナム セラミス
一般的名称 歯冠用硬質レジン
分類 管理医療機器
認証番号 221ABBZX00010000
製品コード: 14539

インシュレイティングペン I/II

- インシュレイティングペン I (石膏硬化剤) 製品コード: 14265
- インシュレイティングペン II (石膏分離材) 製品コード: 14266



プレボール



- レジンの表面形態を壊さないよう、軽くあて、回すように使用します。
- 適正使用回転数: 3,000~5,000rpm

内容 10個
販売名 プレボール
一般的名称 歯科用研磨器材
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000048
製品コード: 14374

セパレーティング ディスク



セパレーティング ディスク A
0.2mm φ22mm 100枚
セパレーティング ディスク C
0.3mm φ22mm 100枚

販売名 セパレーティング ディスク
一般的名称 歯科技工用アブレイブ研削器具
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000060
製品コード: 80005(0.2mm)
80006(0.3mm)

4. 築盛用陶材関連

築盛用陶材

メタルフレーム用セラミックス

ヘラセラム

- 毎分 100℃で昇温し最終焼成温度が 880℃と低いので短時間での焼成が可能で効率的な作業が行えます。
- “安定化リユースイト構造 (SLS 構造)”により繰り返し焼成にも強くチップングしにくいため、高品質な補綴物を製作することができます。
- 熱膨張係数 13.5 - 14.9 μm/mk の陶材焼付用貴金属合金、陶材焼付用コバルトクロム合金に適しています。

販売名 ヘラセラム
 一般的名称 歯科メタルセラミック修復用陶材(歯科用陶材)
 分類 管理医療機器
 認証番号 222AIBZX00016000

ジルコニアフレーム用セラミックス

ヘラセラム ジルコニア

- ヘラセラムと同じレイヤリング、同じ焼成スケジュールで焼成し同じ色調を再現することができます。

販売名 ヘラセラム ジルコニア
 一般的名称 歯科用陶材
 分類 管理医療機器
 認証番号 222AIBZX00018000



カラーテーブル

フレームの材質に応じて、ヘラセラムまたはヘラセラムジルコニアのいずれかの製品を選択して下さい。ステイン、グレース、リキッド類は両製品に使用できます。

| | A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | B1 | B2 | B3 | B4 | C1 | C2 | C3 | C4 | D2 | D3 | D4 |
|--------------------------|-------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| パウダー オペーク | O A1 | O A2 | O A3 | O A3.5 | O A4 | O B1 | O B2 | O B3 | O B4 | O C1 | O C2 | O C3 | O C4 | O D2 | O D3 | O D4 |
| ペースト オペーク | PO A1 | PO A2 | PO A3 | PO A3.5 | PO A4 | PO B1 | PO B2 | PO B3 | PO B4 | PO C1 | PO C2 | PO C3 | PO C4 | PO D2 | PO D3 | PO D4 |
| ライナー | L A1 | L A2 | L A3 | L A3.5 | L A4 | L B1 | L B2 | L B3 | L B4 | L C1 | L C2 | L C3 | L C4 | L D2 | L D3 | L D4 |
| インクリーサー | IN A1 | IN A2 | IN A3 | IN A3.5 | IN A4 | IN B1 | IN B2 | IN B3 | IN B4 | IN C1 | IN C2 | IN C3 | IN C4 | IN D2 | IN D3 | IN D4 |
| | | | IN O | IN C | IN C | | | IN O | IN C | | IN T | IN T | IN O | | IN C | IN T |
| | | | IN P | IN O | IN O | | | IN S | IN M | | | | IN T | | | |
| デンチン | D A1 | D A2 | D A3 | D A3.5 | D A4 | D B1 | D B2 | D B3 | D B4 | D C1 | D C2 | D C3 | D C4 | D D2 | D D3 | D D4 |
| インサイザル | S1 | S1 | S2 | S2 | S4 | S1 | S1 | S2 | S4 | S1 | S3 | S3 | S3 | S1 | S2 | S2 |
| マメロン デンチン セカンダリー デンチン | MD1 | MD1 | SD2 | SD2 | SD2 | MD2 | MD2 | MD3 | MD3 | MD2 | SD1 | SD2 | SD2 | MD1 | MD3 | MD1 |
| マスク | MA | MA | MA | MA | MA | MA | MA | MA | MA | MA | MA | MA | MA | MA | MA | MA |
| パリュー | VL1 | VL2 | VL3 | VL4 | VL4 | VL1 | VL2 | VL3 | VL4 | VL1 | VL2 | VL3 | VL4 | VL2 | VL3 | VL4 |
| オパール インサイザイル | OS1 | OS1 | OS2 | OS2 | OS4 | OS1 | OS1 | OS2 | OS4 | OS1 | OS3 | OS3 | OS3 | OS1 | OS2 | OS2 |
| オパール トランスパ | OT | OT | OT | OT | OT | OT | OT | OT | OT | OT | OT | OT | OT | OT | OT | OT |
| エンハンサー | EH | EH | EH | EH | EH | EH | EH | EH | EH | EH | EH | EH | EH | EH | EH | EH |
| マージン HM | HM1 | HM1 | HM2 | HM2 | HM6 | HM3 | HM3 | HM4 | HM4 | HM5 | HM5 | HM6 | HM6 | HM1 | HM2 | HM4 |
| マージン LM | LM1 | LM1 | LM2 | LM2 | LM6 | LM3 | LM3 | LM4 | LM4 | LM5 | LM5 | LM6 | LM6 | LM1 | LM2 | LM4 |
| | A1 | A2 | A3 | A3.5 | A4 | B1 | B2 | B3 | B4 | C1 | C2 | C3 | C4 | D2 | D3 | D4 |

築盛用陶材関連製品

NP プライマー

- 陶材焼付用コバルトクロム合金の酸化膜を抑制し、セラミックとの結合を高めるためのノンプレハス合金専用のプライマーです。

販売名 ヘラセラム
 一般的名称 歯科メタルセラミック修復用陶材(歯科用陶材)
 分類 管理医療機器
 認証番号 222AIBZX00016000
 製品コード: 11018



Zr アドヒーズブ

- ジルコニアフレームとヘラセラムジルコニアの「ぬれ性」を改善し結合を強化するセラミック材料です。

販売名 ヘラセラム ジルコニア
 一般的名称 歯科用陶材
 分類 管理医療機器
 認証番号 222AIBZX00018000
 製品コード: 11255 (アドヒーズブ)
 11256 (アドヒーズブ ニュートラル)



5. デンチャー関連

硬質レジン歯



e-HaII (イーハII)

- ナノテクノロジー応用の耐摩耗性に優れた硬質レジン歯です。
- 高圧射出成型法(インコンプ製法)により、気泡のない3層構造のレイヤリングを実現し、天然歯に近似した透明感を再現することができました。
- e-HaII ポステリアは、パーシャル用臼歯と4歯連結硬質レジン歯“クワトロブレード”から構成されており、機能性、操作性を追求しました。

| 前歯 | 形態 | シェード | サイズ |
|----|-------------------------------------|------------------|---------|
| 上顎 | T(テーパリング) C(コンビネーション) S(スクエア) | A2, A3, A3.5, A4 | 4, 5, 6 |
| 下顎 | L | A2, A3, A3.5, A4 | 4, 5, 6 |

| 臼歯 | 形態 | シェード | サイズ |
|----------|---------------------|------------------|------------|
| 上顎 下顎 | U L (単冠臼歯) | A2, A3, A3.5, A4 | 28, 30, 32 |
| 上顎 下顎 | UQ LQ (クワトロブレード) | A2, A3, A3.5, A4 | 28, 30 |



前白歯フルセット



箱 / プレート



バラ

- 内容** 各シェード
e-HaII 6 (前歯)
T4, T5, T6
C4, C5, C6
S4, S5, S6
L4, L5, L6
- e-HaII 8** (単冠臼歯)
U28, L28, U30, L30, U32, L32
- e-HaII Q** (クワトロブレード)
UQ28, LQ28, UQ30, LQ30

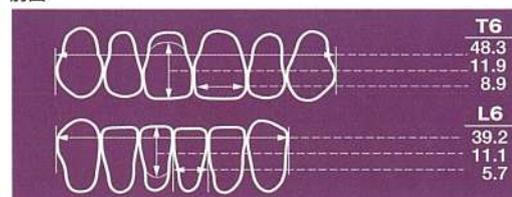
- 内容** 各形態・サイズ・シェード
e-HaII 6 (前歯)
● 6歯×16
● 6歯 (1プレート)
- 各サイズ・シェード
e-HaII 8 (単冠臼歯)
● 8歯×12
● 8歯 (1プレート)
- e-HaII Q** (クワトロブレード)
● 4歯連結 (左右)×12
● 4歯連結 (左右・1プレート)

- 内容** 各サイズ・シェード・部位
e-HaII 6 (前歯)
A3, A3.5
● 1歯×12
- e-HaII 8** (単冠臼歯)
A2, A3, A3.5
● 1歯×20

販売名 イーハII
一般的名称 硬質レジン歯
分類 管理医療機器
認証番号 225ABBZX00017000

形状及び寸法

前歯



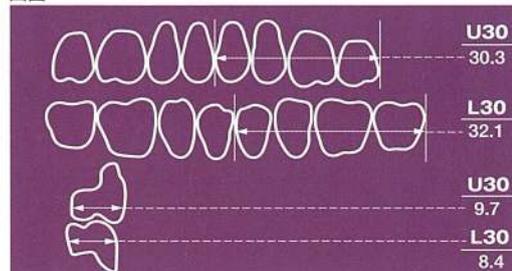
上顎

| 形態番号 | 6前歯全幅径 (mm) | 中切歯幅径 (mm) | 中切歯長径 (mm) |
|------|-------------|------------|------------|
| T4 | 43.6 | 8.1 | 10.7 |
| T5 | 45.9 | 8.5 | 11.3 |
| T6 | 48.3 | 8.9 | 11.9 |
| C4 | 45.6 | 8.4 | 10.9 |
| C5 | 48.0 | 8.8 | 11.5 |
| C6 | 50.5 | 9.3 | 12.1 |
| S4 | 45.5 | 8.4 | 11.0 |
| S5 | 47.9 | 8.8 | 11.6 |
| S6 | 50.4 | 9.3 | 12.2 |

単冠臼歯

| 形態番号 | 片側4歯全幅径 (mm) | 第1小臼歯長径 (mm) |
|------|--------------|--------------|
| U28 | 28.2 | 8.7 |
| L28 | 29.9 | 6.8 |
| U30 | 30.3 | 9.7 |
| L30 | 32.1 | 8.4 |
| U32 | 32.5 | 10.4 |
| L32 | 34.4 | 9.0 |

臼歯



下顎

| 形態番号 | 6前歯全幅径 (mm) | 中切歯幅径 (mm) | 中切歯長径 (mm) |
|------|-------------|------------|------------|
| L4 | 35.4 | 5.2 | 10.0 |
| L5 | 37.1 | 5.4 | 10.6 |
| L6 | 39.2 | 5.7 | 11.1 |

クワトロブレード(4歯連結)

| 形態番号 | 片側4歯全幅径 (mm) | 第1小臼歯長径 (mm) |
|------|--------------|--------------|
| UQ28 | 28.3 | 9.5 |
| LQ28 | 30.1 | 8.6 |
| UQ30 | 30.1 | 10.1 |
| LQ30 | 32.0 | 9.1 |

5. デンチャー関連

e-Hall 6

| | | |
|-----------|--|---------------------|
| T4 | | 43.6 10.7 8.1 |
| T5 | | 45.9 11.3 8.5 |
| T6 | | 48.3 11.9 8.9 |
| C4 | | 45.6 10.9 8.4 |
| C5 | | 48.0 11.5 8.8 |
| C6 | | 50.5 12.1 9.3 |
| S4 | | 45.5 11.0 8.4 |
| S5 | | 47.9 11.6 8.8 |
| S6 | | 50.4 12.2 9.3 |
| L4 | | 35.4 10.0 5.2 |
| L5 | | 37.1 10.6 5.4 |
| L6 | | 39.2 11.1 5.7 |

e-Hall 8

| | | |
|------------|--|--------------|
| U28 | | 28.2 8.7 |
| L28 | | 29.9 6.8 |
| U30 | | 30.3 9.7 |
| L30 | | 32.1 8.4 |
| U32 | | 32.5 10.4 |
| L32 | | 34.4 9.0 |

e-Hall Q

| | | |
|-------------|--|--------------|
| UQ28 | | 28.3 9.5 |
| LQ28 | | 30.1 8.6 |
| UQ30 | | 30.1 10.1 |
| LQ30 | | 32.0 9.1 |

パラジェット

- 4気圧のエアプレスにより、レジン注入し、加圧下で重合させるため、重合収縮による寸法変化がほとんどありません。
- レジン注入時、フラスコ底部から上方に向かって注入するため、細部に至るまで気泡のない緻密なレジン充填が可能です。

販売名 パラジェット
 一般的名称 歯科技工用成型器(歯科用ユーティリティークラス)
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X00060900004
 製品コード: F1187

仕様

- コンプレッサー元圧……………4~10気圧(最大)
- 使用圧縮空気圧……………4気圧
- シリンダースピード……………8~10mm/秒
- シリンダー最大負荷……………約2気圧
- サイズ……………W290×D265×H400mm
- 電源……………不要
- 重量……………13.5kg



| 付属品 | | 製品コード |
|-------------------|------|-------|
| 金属シリンダーカバー付き | 1個 | X7525 |
| デュオフラスコ(一・二床兼用) | 1個 | F0502 |
| プラスチックシリンダーセット | 1セット | F0062 |
| レジン計量カップ | 1個 | F0063 |
| スプレーワックス(7mm/3mm) | 1個 | 69001 |
| フラスコ輸送器ピン付き | 1個 | F0077 |
| レジン混和用カップ | 1個 | — |
| レジン混和用スパチュラ | 1本 | — |
| タイマー | 1個 | — |

パラマートエリート

- 55℃の定温重合により重合収縮を低減し、加圧重合によりレジン内部の気泡発生を低減します。
- 正確な重合温度管理により、残留モノマーを低減します。
- 2床用のデュオフラスコなら2個、1床用なら3個収容可能です。

仕様

- 本体寸法……………W340×D340×H295mm
- 重量……………約6kg
- 電源……………100V±10% 50/60Hz
- 消費電力……………650W
- 設定モード……………4モード(45℃/55℃/100℃/70~100℃)
- 動作圧力……………2気圧(標準)
- タイマー……………最大:9時間59分(1分単位)



販売名 パラマートエリート
 一般的名称 歯科技工用重合装置
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X000600000002
 製品コード: F1360(本体)

パラマートエリートシステム

| システム内容 | | 製品コード |
|--|------|-------|
| パラマートエリート本体 | 1台 | F1360 |
| パラプレス/リオ液(500ml)または パラエクスプレス液(500ml)または パラエクスプレスウルトラ液(500ml) | 1本 | — |
| パラプレス/リオ粉(1kg)または パラエクスプレス粉(1kg)または パラエクスプレスウルトラ粉(1kg) | 1本 | — |
| プロビールラボ | 1個 | 51274 |
| 分離材アイスラー(80ml) | 1本 | 29001 |
| 計量スプーンセット | 1セット | F0043 |
| ピーカー(100cc) | 1個 | F0044 |
| ピーカー(50cc) | 1個 | F0045 |
| メスシリンダー(20cc) | 1個 | F0046 |
| コンタクトプライマー(45ml) | 1本 | X7009 |
| 角ボリ容器 2000cc | 1個 | F1041 |

パラプレス/リオ色調 製品コード

| | |
|---------|-------|
| ピンク | F1310 |
| ピンクオペーク | F1312 |
| ピンクベイン | F1313 |
| R50 | F1314 |
| クリア | F1315 |

パラエクスプレス色調 製品コード

| | |
|---------|-------|
| ライブピンク | F1311 |
| ピンク | F1325 |
| ピンクオペーク | F1326 |
| R50 | F1327 |
| クリア | F1328 |

パラエクスプレスウルトラ色調 製品コード

| | |
|--------|-------|
| ピンクベイン | F1342 |
| ピンクライブ | F1343 |
| クリア | F1341 |

販売名 プロビールラボ
 一般的名称 歯科複製型用ゴム質弾性印象材料
 分類 一般医療機器
 届出番号 27B1X000600000045

販売名 コンタクトプライマー
 一般的名称 義歯床用接着材料
 分類 管理医療機器
 認証番号 222ABBZX00086000

販売名 パラプレス/リオ
 一般的名称 義歯床用アクリル系レジン
 分類 管理医療機器
 認証番号 221ABBZX00009000

販売名 パラエクスプレス
 一般的名称 義歯床用アクリル系レジン
 分類 管理医療機器
 認証番号 221ABBZX00008000

販売名 パラエクスプレスウルトラ
 一般的名称 義歯床用アクリル系レジン
 分類 管理医療機器
 認証番号 222ABBZX00143000

5. デンチャー関連

デンチャー製作システム

パラジェットフラスコ

パラジェット デュオフラスコ

- 1.2床兼用で、上下の義歯が一度に填入できます。



内容 製品コード: F0502
1個

パラジェット シングルフラスコ

- 精密・軽量のアルミ製で、高精度加工により耐久性に優れています。



内容 製品コード: F0073
1個

デンチャー関連材料

パラエクスプレス

- ひとつのレジン材料で幅広い用途に使用できるユニバーサルタイプの床用レジンのため大変経済的です。
- 常温重合レジンであるため、加熱重合レジンよりも熱による膨張、収縮を抑えられます。
- 自社開発の重合触媒を採用しており、色調安定性に優れています。

色調

ライブピンク(LP)、ピンク(1)、ピンクオペーク(2)、クリア(7)、R50(4)

内容

粉1kg 1kg×6本
液500ml 500ml×6本

販売名 パラエクスプレス
一般的名称 義歯床用アクリル系レジン
分類 管理医療機器
認証番号 221AB6ZX00008000

製品コード:
20021 (1kg ライブピンク)
20030 (1kg クリア)
20031 (1kg ピンク)
20032 (1kg ピンクオペーク)
20033 (1kg R50)
20022 (1kg×6本 ライブピンク)
20034 (1kg×6本 クリア)
20035 (1kg×6本 ピンク)
20036 (1kg×6本 ピンクオペーク)
20037 (1kg×6本 R50)
20019 (500ml)
20020 (500ml×6本)



パラプレスバリオ

- 流し込み法、注入法など多用途に使える多目的タイプの床用レジンです。
- 第3級アミンを含有しない、重合触媒方式のため残留モノマーが低く、色調安定性に優れています。

色調

ピンク(1)、ピンクオペーク(2)、ピンクベイン(3)、R50(4)、クリア(7)

内容

粉1kg
液500ml 500ml×6本

販売名 パラプレスバリオ
一般的名称 義歯床用アクリル系レジン
分類 管理医療機器
認証番号 221AB6ZX00009000

製品コード:
20007 (1kg クリア [7])
20008 (1kg ピンク [1])
20009 (1kg ピンクオペーク [2])
20010 (1kg ピンクベイン [3])
20012 (1kg R50 [4])
20025 (500ml)
20026 (500ml×6本)



デンチャー関連材料

パラエクスプレス ウルトラ

- 成分にラバー系粒子を添加することにより、義歯床が衝撃を受けた時に発生するクラックの進展を抑制し、自社従来品の常温重合型レジンと比較して最大応力拡大係数を約40%高めることに成功しました。

色調

ピンクベイン(3)、ピンクライブ(34)、クリア(7)

内容

粉1kg 100g
液500ml 80ml

販売名 パラエクスプレス ウルトラ
一般的名称 義歯床用アクリル系レジン
分類 管理医療機器
認証番号 222ABBZX00143000

製品コード:

20039 (1kg ピンクベイン)
20040 (1kg ピンクライブ)
20038 (1kg クリア)
20041 (100g ピンクベイン)
20042 (100g ピンクライブ)
20044 (500ml)
20043 (80ml)



アイスラー

- パラプレスシステムに適した、アルギン酸系分離材。
- 均一な薄い分離膜を形成します。



内容

80ml 製品コード: 29001

コンタクトプライマー

- レジン歯とレジン床の接着プライマーです。



内容

45ml
販売名 コンタクトプライマー
一般的名称 義歯床用接着材料
分類 管理医療機器
認証番号 222ABBZX00086000
製品コード: X7009

プロビールラボ

- 操作性に優れ精密なコアーが短時間で作製できます。
- 付加型シリコンの精度と寸法安定性を備えています。



内容

ベース 450ml
キャタリスト 450ml

販売名 プロビールラボ
一般的名称 歯科複模型用ゴム質弾性印象材料
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000045
製品コード: 51274

パラトレーXL

- シート状レジンを圧接し、光重合するだけなので作業効率が大幅に向上します。



内容

50枚
販売名 パラトレーXL
一般的名称 歯科印象トレー用レジン
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000032
製品コード: 22006

ペカトレイ

- 微粒子粉末により、速やかに溶解します。
- 餅状期の初期から表面のベタ付きがなく手指へ付着しないため、操作性が優れています。
- 硬化後の剛性が高く、歪みが少ないため、精度の高い印象採得ができます。



内容

粉 1000g
液 750ml
販売名 ペカトレイ
一般的名称 歯科印象トレー用レジン
分類 一般医療機器
届出番号 27B1X00060000035
製品コード: 51210 (粉)
51211 (液)

パラシール

- 床用レジンと接着する光重合型の表面滑沢材です。
- 表面の滑りをよくし、自然な光沢を出します。ブラークの付着と変色を防ぎます。



内容

液 15ml×2本
製品コード: 29003

パラシールセット

内容
液 15ml×2本 ブラシクリーナー×1本 (劇物)
製品コード: 29004

販売名 パラシール
一般的名称 歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材
分類 管理医療機器
認証番号 222ABBZX00085000

劇物

6. アタッチメント

アタッチメント

デュオロック No.3601 (ろう着)



内容
セット1ヶ入り

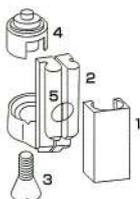
販売名 デュオロック
一般的名称 歯科用精密スライドアタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00187000
製品コード: 91227

デュオロック No.3600 (鋳接用)



内容
セット1ヶ入り

販売名 デュオロック
一般的名称 歯科用精密スライドアタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00187000
製品コード: 91226



パーツ

| 図No. | 品番 | 品名 |
|------|-----|--------------------|
| 1 | 382 | マトリックス |
| 2 | 379 | パトリックス |
| 3 | 387 | ファスニングスクリュー |
| 4 | 384 | スレディッド・PdAg (3601) |
| | 389 | スレディッド・Ptr (3600) |
| 5 | 386 | アクティブーション・スクリュー |

インストルメント

| 品番 | 品名 |
|----------|----------------------|
| 3680-354 | マトリックスホルダー |
| 3680-383 | ハンドミリングインストルメント |
| 373 | アクティブーターインストルメント 医院用 |
| 387 | ファスニングスクリュー 1個 |
| 386 | アクティブーター・スクリュー 1個 |
| 3680 | デュオロックインストルメントキット |

コンビロック No.3800 (鋳接用)



販売名 コンビロック
一般的名称 歯科用精密スライドアタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00183000
※パーツのみの扱いになります。

パーツ

| 図No. | 品番 | 品名 |
|------|-----|---------------|
| 3 | 460 | マトリックス |
| 2 | 450 | アンカーパトリックス |
| 4 | 489 | スレディッドキャップ |
| 1 | 458 | アジャストメントスクリュー |

コンビロック No.3820 (患者可撤式)

販売名 コンビロック
一般的名称 歯科用精密スライドアタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00183000
※パーツのみの扱いになります。

パーツ

| 図No. | 品番 | 品名 |
|------|-----|---------------|
| 4 | 460 | マトリックス |
| 3 | 452 | アンカーパトリックス |
| 2 | 488 | スレディッドキャップ |
| 1 | 459 | アジャストメントスクリュー |

インストルメント

| 品番 | 品名 |
|----------|------------------|
| 391 | アドヒーシブ |
| 3880-470 | パラレルホルダー |
| 458 | アジャストメントスクリュー |
| 471 | リブレイズメントインストルメント |
| 572 | アクティブーターインストルメント |
| 3880 | コンビロックインストルメント |

アンカーシステム No.2274 (鋳接用)



販売名 アンカーシステム
一般的名称 歯科用精密スライドアタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00184000
※パーツのみの扱いになります。

パーツ

| 図No. | 品番 | 品名 |
|------|-----|--------------------|
| 1 | 244 | アンカー スレディッドキャップ |
| 2 | 200 | アンカー |
| 3 | 275 | マトリックス |

アンカーシステム No.2254 (鋳造用)



販売名 アンカーシステム
一般的名称 歯科用精密スライドアタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00184000
※パーツのみの扱いになります。

パーツ

| 図No. | 品番 | 品名 |
|------|-----|--------------------|
| 1 | 244 | アンカー スレディッドキャップ |
| 2 | 200 | アンカー |
| 3 | 276 | コンビバー |

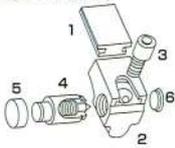
インストルメント

| 品番 | 品名 |
|----------|--------------------|
| 7000-231 | アクセサリ-アンカー 1個 |
| 7000-252 | アンカー減少インストルメント |
| 7000-250 | アンカーパラレルホルダー |
| 7000-158 | アンカー増強インストルメント |
| 7000-151 | アンカー取り外しインストルメント |
| 233 | アンカーシステムダミーキャップ 2個 |
| 7000-147 | フィクションスクリュー 1個 |
| 7000-153 | スレディッドカッター |
| 391 | アドヒーシブ |
| 7000 | アンカーインストルメントキット |

ロボロック
No.4911
(鑄接用)



販売名 ロボロック
一般的名称 歯科用精密スライドアタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00188000
※パーツのみの扱いになります。



パーツ

| 図No. | 品番 | 品名 |
|------|-----|------------|
| 1 | 610 | パトリックス |
| 2 | 624 | マトリックス |
| 3 | 625 | ボルト |
| 4 | 633 | リーゲル |
| 5 | 630 | POMキャップ 5個 |
| 6 | 628 | リーゲルカバーボルト |

インストゥルメント

| | 643 |
|----------|-------------------|
| | 642 |
| | 640 |
| | 391 |
| 品番 | 品名 |
| 4980-643 | コンビンスツルメント |
| 4980-640 | パトリックスホルダー |
| 4980-642 | モニタージュインストゥルメント |
| 391 | アドヒーズシブ |
| 4980 | ロボロックインストゥルメントキット |
| 4980-646 | デュプリケーションスクリュー |

アンテリオロック
No.4111
(鑄接用)



販売名 アンテリオロック
一般的名称 歯科用精密スライドアタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00185000
※パーツのみの扱いになります。



パーツ

| 図No. | 品番 | 品名 |
|------|-----|------------------|
| 1 | 579 | パトリックス |
| 2 | 580 | マトリックス |
| 3 | 584 | スレディッド・コーピングPdAg |
| 4 | 586 | アクティベーションスクリュー |
| 5 | 587 | ファスニングスクリュー |

インストゥルメント

| | 572 |
|----------|-------------------|
| | 581 |
| | 570 |
| | 586 |
| | 391 |
| | 587 |
| 品番 | 品名 |
| 3880-572 | アクティベータインストゥルメント |
| 4180-570 | バラレルホルダー |
| 581 | フィクションスクリュー 1個 |
| 586 | アクティベーションスクリュー |
| 587 | ファスニングスクリュー |
| 391 | アドヒーズシブ |
| 4180 | アンテリオロックインストゥルメント |
| 590 | ダミーキャップ 2個 |

ポンティロック
No.3710 φ2.0mm
(鑄接用)
術者可撤式



内容
セット2ヶ入り

販売名 ポンティロック
一般的名称 歯科用精密スライドアタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00186000
製品コード: 91200



パーツ

| 図No. | 品番 | 品名 |
|------|--------|-----------|
| 1 | 単品販売なし | カプセル Ptlr |
| 2 | 394 | リング Ptlr |
| 3 | 396 | ボルト PdAg |

インストゥルメント

| | 155 |
|----------|--------------|
| 品番 | 品名 |
| 3781-155 | スレディッドカッター N |
| 397 | コンビンスクリュー |

ポンティロックNo.3711 φ1.6mm
(鑄接用) 術者可撤式

内容
セット2ヶ入り

販売名 ポンティロック
一般的名称 歯科用精密スライドアタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00186000
製品コード: 91201



パーツ

| 図No. | 品番 | 品名 |
|------|-----|-----------|
| 1 | 595 | カプセル Ptlr |
| 2 | 594 | リング Ptlr |
| 3 | 596 | ボルト PdAg |

インストゥルメント

| | 500 |
|----------|------------------|
| 品番 | 品名 |
| 500 | ボルト取り外しインストゥルメント |
| 3782 | インストゥルメントキット |
| 597 | コンビンスクリュー |
| 3782-501 | スレディッドカッターM |

共用インストゥルメント

| | 398 |
|-----|---------------------|
| | 399 |
| 品番 | 品名 |
| 398 | アクティベータインストゥルメントラボ用 |
| 399 | アクティベータインストゥルメント医院用 |

セクラロック
No.3720



レジン接着用です。
口ウ着・鑄接はできません。

※セクラロックについては、
パーツ交換はできません。

内容
セット2ヶ入り

販売名 セクラロック
一般的名称 歯科用精密弾性アタッチメント
分類 管理医療機器
認証番号 222AGBZX00189000
製品コード: 91170

■ お問合せとご用命は



■ 製造販売元

クルツァー ジャパン 株式会社

本社：〒113-0033 東京都文京区本郷 4-8-1 3 TEL.03-5803-2151
仙台営業所：〒981-3133 仙台市泉区泉中央 3-30-6-10 2 TEL.022-371-1007
名古屋営業所：〒461-0004 名古屋市東区葵 1-1 3-1 8 TEL.052-935-5451
大阪営業所：〒590-0982 堺市堺区海山町 4-1 7 4 TEL.072-242-6410
福岡営業所：〒812-0011 福岡市博多区博多駅前 3-6-1 2 TEL.092-472-0720
フリーダイヤル：0120-230-331(受付時間 10:00～16:00 / 土・日・祝日を除く)

<http://www.kulzer.co.jp/>