



リン酸塩系埋没材

金属床用

シェーラ
キャスト

3Dプリンター用

シェーラ
ベストRP

クラウンブリッジ

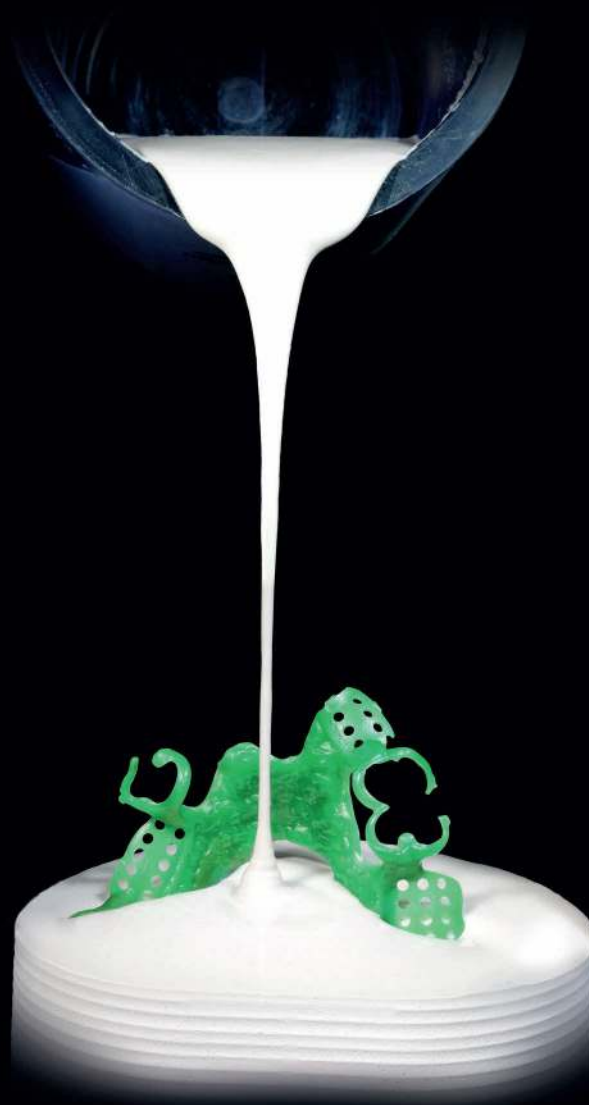
シェーラ
マジックグリーン

クラウンブリッジ
&プレス

シェーラ
フィーナ2000

チタン用

シェーラ
チタンイーザー



Meinan

名南歯科貿易株式会社

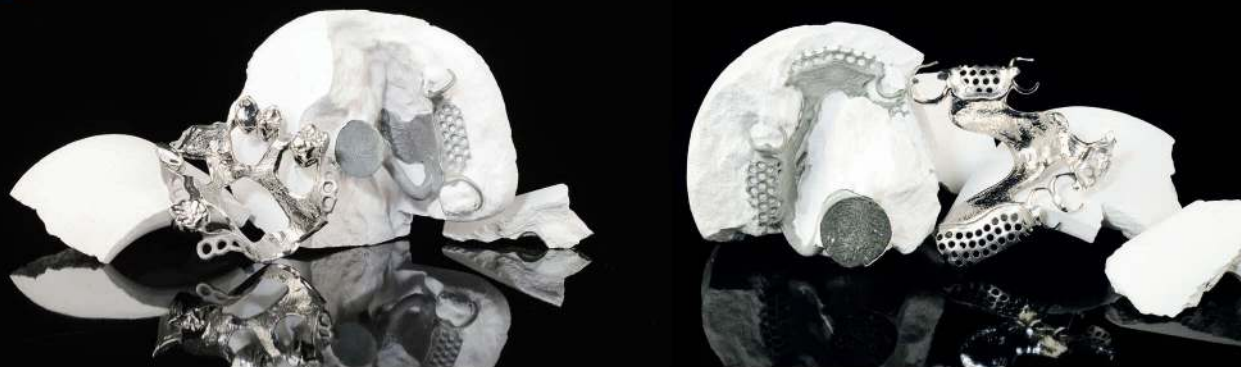
リン酸塩系
埋没材

SHERACAST

サンプル品
ご依頼OK!

金属床用

シェーラ キャスト



高い流動性と適合性能を同時に提供する、ドイツで人気の高品質な金属床用埋没材です。

十分な操作時間があり、埋没から鋳造までの時間を約90分も短縮可能です。膨張率のコントロールが容易で、急速加熱法とオーバーナイト法に対応しています。コバルトクロムなどの高融合金の鋳造に最適です。

非常に粒子も細かくて正確なため、耐火模型の作製にもご使用いただけます。

内容量	20kg (2.5kg/8入)
用途	金属床用
混合比	100g (粉末) : 21ml (専用液+蒸留水)
作業時間/温度	4~6分/20~23℃
鋳造時間	45分以上係留
硬化膨張率	メーカー非公開
急速加熱	対応 (850℃/45分以上) ** 対応金属によります。

標準価格

12,800円(税別)

(税込14,080円)

一般医療機器医療機器届出番号：23B2X10023000260

リン酸塩系
埋没材

SHERAVEST RP

サンプル品
ご依頼OK!

3Dプリンター
専用

シェーラ ベスト RP



3Dプリンター樹脂でもクラック・バリ・面荒れが発生しないよう、粒度と強度が最適化された専用埋没材です。

20~25分後にファーンズに入れられるので、時間短縮に繋がります。膨張率のコントロールが容易で、急速加熱法とオーバーナイト法に対応しています。

ハイプレシャス・ノンプレシャス、パラジウム系、銀パラジウム、ニッケルクロム、コバルトクロムなどの各種合金で利用が可能です。

3Dプリントした材料から発生する酸化物の影響を抑え、精度の高い鋳造結果を得られます。

内容量	10kg (2.5kg/4入)
用途	3Dプリンター樹脂専用
混合比	100g (粉末) : 20ml (専用液+蒸留水)
作業時間/温度	4~6分/20~23℃
鋳造時間	45分以上係留
硬化膨張率	メーカー非公開
急速加熱	対応 (850℃/45分以上) ** 対応金属によります。

標準価格

9,800円(税別)

(税込10,780円)

一般医療機器医療機器届出番号：23B2X10023000261

リン酸塩系
埋没材

クラウンブリッジ
(コバルト)用

SHERAMAGIC GREEN

シェーラマジックグリーン

サンプル品
ご依頼OK!

SHERA
MAGIC
green



高精度なコバルトの鑄造結果を得られる埋没材です。
硬化時には色が練和時のグリーンからホワイトに変化する
ため、ファーンネスへの投入タイミングが明確です。
掘り出しも簡単なので、作業時間の短縮に繋がります。

内容量	4.5kg (180g/25入)
用途	コバルトクラウン・ボンド専用
混合比	180g (粉末) : 34ml (専用液+蒸留水) 100g (粉末) : 19ml (専用液+蒸留水)
作業時間/温度	5~6分/20~23°C
鑄造時間	45分以上係留
硬化膨張率	リキッド100% : 約1.1%
急速加熱	対応 (850°C/45分以上) ** 対応金属により異なります。

標準価格 **9,800円(税別)**

(税込10,780円)

一般医療機器医療機器届出番号：23B2X10023000212

リン酸塩系
埋没材

クラウンブリッジ&
プレス用

SHERAFINA® 2000

シェーラフィーナ2000

サンプル品
ご依頼OK!



プレシャスからノンプレシャス合金、プレスセラミックまで
幅広く使えるプレミアム品質の埋没材です。

精度が求められるクラウンブリッジやクラウンの鑄造でも
非常になめらかな表面と正確なフィット感を得られます。

内容量	6kg (100g/60入)
用途	クラウンブリッジ&プレス専用
混合比	鑄造物と合金によって異なります。
作業時間/温度	6~7分/20~23°C
鑄造時間	45分以上係留
硬化膨張率	メーカー非公開
急速加熱	対応 (850°C/45分以上) ** 対応金属により異なります。

標準価格 **15,800円(税別)**

(税込17,380円)

一般医療機器医療機器届出番号：23B2X10023000224

リン酸塩系
埋没材

チタン鑄造用

SHERATITAN EASY

シェーラチタンイージー

サンプル品
ご依頼OK!

難しいチタン鑄造を安定した適合性を得るために特別に
成分配合がされた、チタン鑄造専用埋没材です。

粒子が細かく、鑄造体の表面が非常になめらかです。
2種類の専用リキッド、シェーラのリングライナーと
マッフルリングを合わせてご使用ください。

内容量	4.5kg (180g/25入)
用途	チタン鑄造用
混合比	100g (粉末) : 15ml (専用液+蒸留水) 300g (粉末) : 45ml (専用液+蒸留水)
作業時間/温度	6~7分/20~23°C
鑄造時間	60分以上係留
硬化膨張率	メーカー非公開
急速加熱	対応 (850°C/45分以上)

標準価格 **13,800円(税別)**

(税込15,180円)

一般医療機器医療機器届出番号：23B2X10023000389





シェーラ埋没材でより高い精度を出すためのヒント

シェーラリラクサの使用

リラクサで表面張力を下げておくことで埋没材の流動性が良くなります。これにより、気泡の発生を防いできれいな鑄造面結果を得ることができます。少しの手間で最高の鑄造を実現できる、隠れたロングセラー商品です。



粉と液を室温(21°C)にして使用するメリット

シェーラ社の埋没材で高い膨張と適合を得るために、粉と液を混ぜる際は室温「21°C」にお気をつけ下さい。可能であれば埋没材は保管庫などに入れて温度管理をして頂くのが最適です。これにより、正しい化学反応が起こり、安定した高膨張と適合を得ることができます。



マッフルリングとリングライナーの重要性


高い適合を得るにはシェーラ マッフルリングのように、通気性の高い多孔質のラバー製リングの使用が推奨されています。理由は熱膨張は全方位に向かうので、硬いリングでは膨張が妨げられてしまうためです。さらに、リングライナーを1層ほど巻くと、リン酸塩系埋没材の硬化時に発生するガスと水蒸気をしっかりと放出できます。このひと手間により、鑄造煤の原因を取り除くことができます。



シェーラ 埋没材用アクセサリ

シェーラ埋没材の最大限のパフォーマンスのために。

SHERAMUFFEL FORMER



全方位の膨張を促す、軟性のクラウン・ブリッジ用マッフルリング

SHERALIKUID



急速加熱とオーバーナイトに対応した埋没材専用の混合液

SHERALIKUID EXTRA



チタン埋没材用に配合された高濃度混合液

シェーラ マッフルリング

3x サイズS Φ47cm	6,000円(税別)
6x サイズM Φ58cm	6,500円(税別)
9x サイズL Φ75cm	7,000円(税別)
MG(デンチャー用)	7,000円(税別)

シェーラリキッド

1L	3,700円(税別)
5L	13,200円(税別)

全埋没材共通のリキッドです。

シェーラリキッドエクストラ

1L	4,800円(税別)
----	------------

チタン鑄造のご使用には、シェーラリキッドも必要です。

SHERARELAXA



表面張力を下げて埋没材の流動性を上げる界面活性剤

SHERABIO-RINGLINER



発がん性分質抑えた素材を使用し、人体へ優しいリングライナー

シェーラリラクサ

スプレー50mL	1,200円(税別)
詰替用 500mL	6,000円(税別)

シェーラ バイオキャストリングライナー

幅 50x 厚 1mm	4,500円(税別)
全長25メートル	

* 製品の外観は現物と多少異なる場合がございます。価格・製品仕様は予告無く変更する場合がございます。

アクセサリについては税別表記のみとなっております。予めご了承をお願い申し上げます。

製造販売元

 **名南歯科貿易株式会社**
www.meinandental.com

2021.09.28 500



取扱店

●名古屋本社 〒454-0805 名古屋市中川区舟戸町2番26号
●東京オフィス・ショールーム 〒102-0082 東京都千代田区一番町27-2理工図書ビル2F
TEL: (052)799-4075 FAX: (052)353-6610 TEL: (03)6261-3523 FAX: (03)6261-3524

