



刃先部のみを切削しダイヤモンドを施す。
 ダイヤコートは 1000℃以上のオープンで焼入れする。
 ミリングバーの形状に削り出してから焼入れすると、
 ● 細いネック部が高熱により軟化し湾曲する恐れがある。
 しかし、刃先部のみ削り出してからダイヤモンドを施すので、ネック部の湾曲/変形が起こらず、高い同軸度を誇る=ブレなく回転する。

耐久性・回転精度・切削精度、全てが高次元。

Q：なぜ耐久性が高いの？

A：ダイヤモンドコーティングの皮膜を強化することで、コーティング剥がれを防ぐので、高耐久性を誇ります。

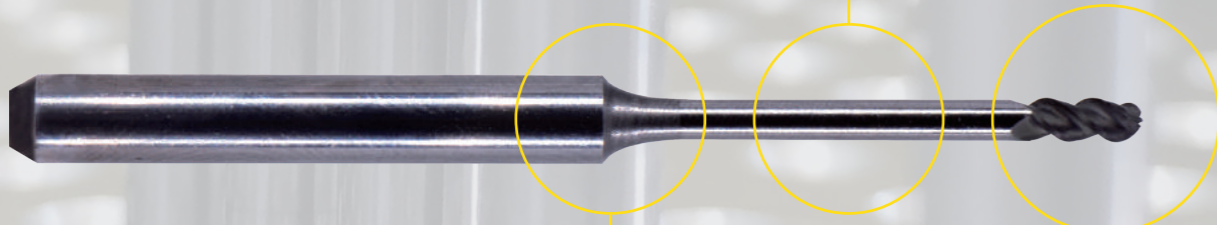
Q：なぜ切削精度が高いの？

A：マージンチッピングの原因となる 2.5/2.0/1.0mm での切削の際に3枚刃で切削することにより、チッピングを抑制します。

Q：回転精度が高いとなぜ良いの？

A：回転精度が高いと、全ての刃先が均一に切削加工面に接触するが、悪いと接触する刃が偏り、接触している刃に負荷が掛かりコーティング剥がれの原因となり、切削加工面のチッピングの可能性が高まります。

同心度エラー 5μ以下
 回転精度が高く、
 切削加工エラーを抑制



ネック部から軸部に掛けて曲線に加工
 曲線に加工することで高い弾性を実現
 ミリングバーの破損を抑制

独自のダイヤモンドコーティング
 コーティング表面がスムーズに
 耐久性 UP= 長期使用可能



刃先=3枚刃 (2.5/2.0/1.0mm) のメリット

- ◎ 切削加工面がよりスムーズに
- ◎ 2枚刃と比べ刃先が1枚多く、一度の切削量が少ないのでチッピングを抑制
- ◎ チッピング抑制=再切削の頻度と手作業工程の減少
- ◎ 高透過性ジルコニアもチッピングを抑制

ジルコニア切削用パラメーター

刃先直径	切削高さ	スピンドルスピード	送り速度
φ2.5/2.0mm	0.45mm	22,000rpm/分	30mm/秒
φ1.0/0.6/0.5mm	—	25,000~27,000rpm/分	30mm/秒

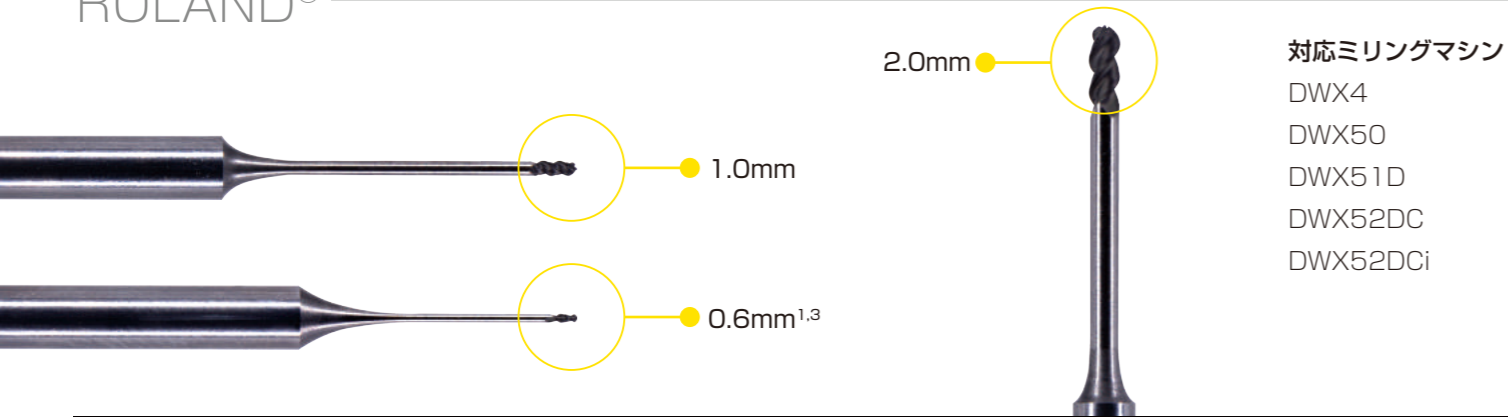
*上記は推奨パラメーターです。 *お使いの2枚刃用ミリングバーの加工パス/ミリングストラテジーも使用可能です。
 *加工パス/ミリングストラテジーについてはご使用の歯科用CAMマシンメーカー、もしくは販売元にお問い合わせください。

●ZrO² ミリングバー 27B2X00041000202 一般医療機器 ●掲載商品の価格は小売価格で、2020年1月1日現在のものです。価格は消費税は含まれておりません。●仕様及び外観は、製品改良の為予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。

歯科用 CAM マシン
 ジルコニア切削用ミリングバー
 ZrO² ミリングバー



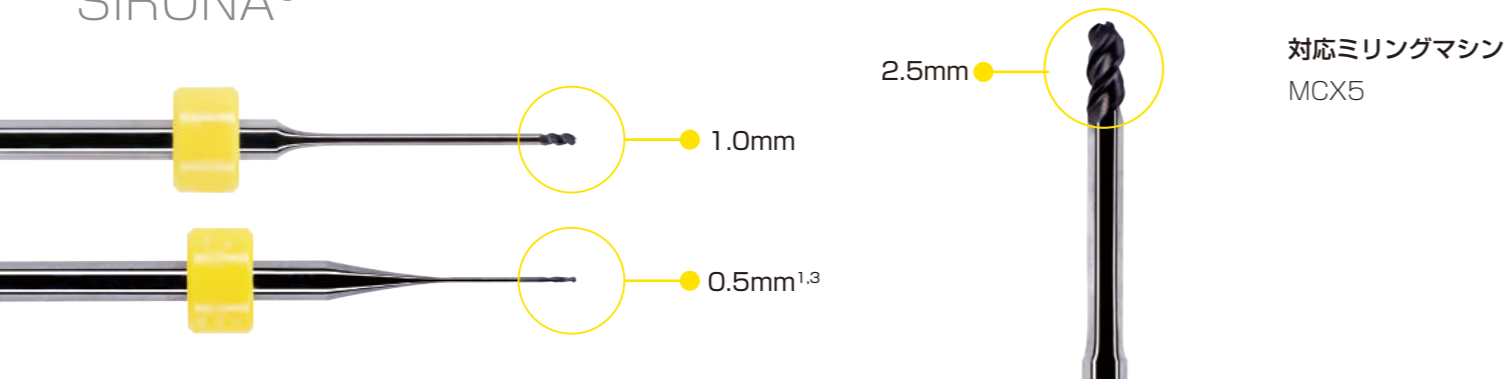
ROLAND®



対応ミリングマシン
DWX4
DWX50
DWX51D
DWX52DC
DWX52DCi

刃先直径	刃数	首下長さ	全長	シャンク径	コート	製品番号	価格
φ2.0mm	3	20mm	50mm	φ4mm	ダイヤコート	DIA 2.0mm-3-R	¥21,000
φ1.0mm	3	18mm	50mm	φ4mm	ダイヤコート	DIA1.0mm -3-R	¥21,000
φ0.6mm	2	11mm	50mm	φ4mm	ダイヤコート	DIA 0.6mm-2-R	¥22,500

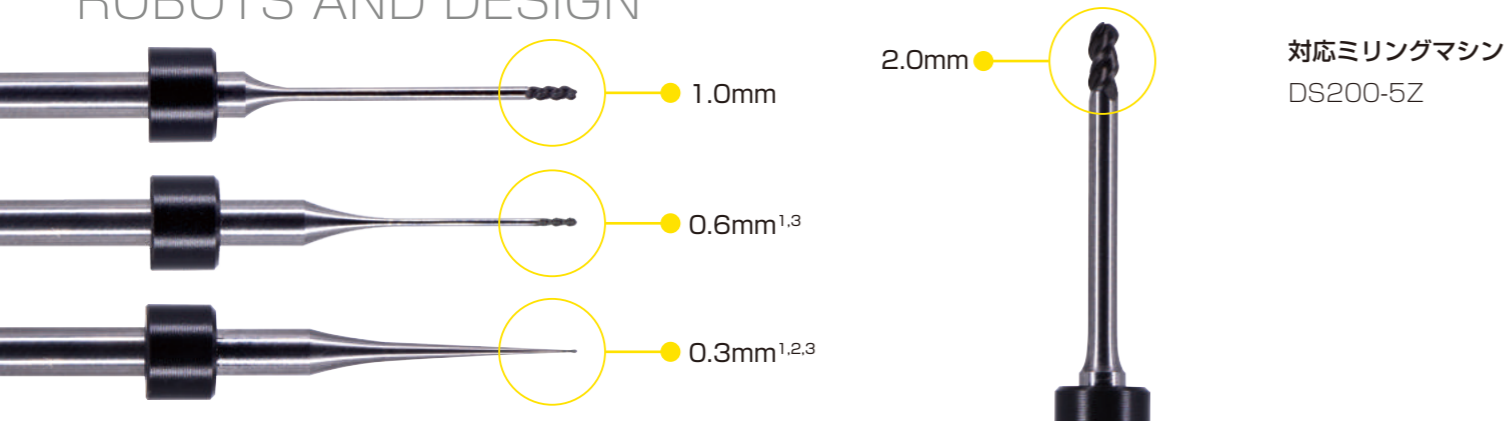
SIRONA®



対応ミリングマシン
MCX5

刃先直径	刃数	首下長さ	全長	シャンク径	コート	製品番号	価格
φ2.5mm	3	20mm	44mm	φ3mm	ダイヤコート	DIA 2.5mm-3-S	¥19,800
φ1.0mm	3	18mm	43mm	φ3mm	ダイヤコート	DIA 1.0mm-3-S	¥19,800
φ0.5mm	2	9mm	42mm	φ3mm	ダイヤコート	DIA 0.5mm-2-S	¥21,000

ROBOTS AND DESIGN®



対応ミリングマシン
DS200-5Z

刃先直径	刃数	首下長さ	全長	シャンク径	コート	製品番号	価格
φ2.0mm	3	20mm	47mm	φ3mm	ダイヤコート	DIA 2.0mm-3-RND	¥19,800
φ1.0mm	3	18mm	47mm	φ3mm	ダイヤコート	DIA 1.0mm-3-RND	¥19,800
φ0.6mm	2	11mm	47mm	φ3mm	ダイヤコート	DIA 0.6mm-2-RND	¥21,000
φ0.3mm	2	1mm	47mm	φ3mm	ノンコート	Non 0.3mm-2-RND	¥19,800

ZrC₂ GROUP

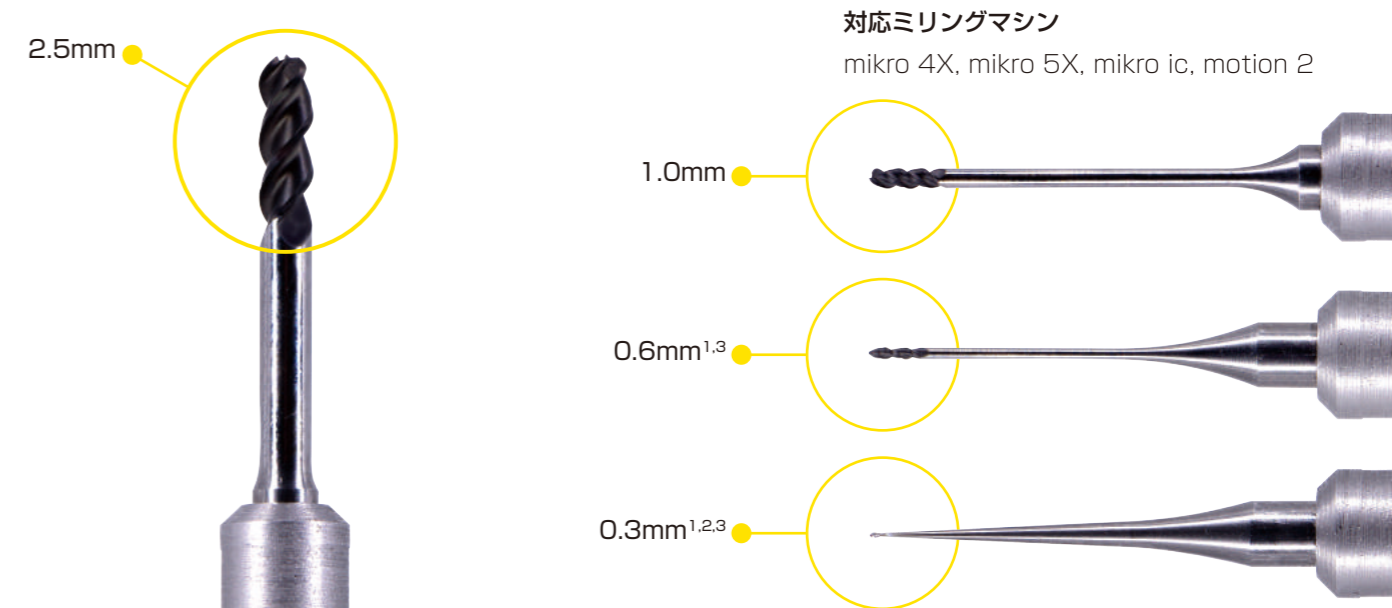
Arum™



対応ミリングマシン
5X-400, 5X-300, 5X-300D, 4X-300, 4X-300D

刃先直径	刃数	首下長さ	全長	シャンク径	コート	製品番号	価格
φ2.0mm	3	20mm	50mm	φ4mm	ダイヤコート	DIA 2.0mm-3-Ar	¥21,000
φ1.0mm	3	18mm	50mm	φ4mm	ダイヤコート	DIA 1.0mm-3-Ar	¥21,000
φ0.6mm	2	11mm	50mm	φ4mm	ダイヤコート	DIA 0.6mm-2-Ar	¥22,500
φ0.3mm	2	1mm	50mm	φ4mm	ノンコート	Non 0.3mm-2-Ar	¥21,000

AMANN GIRRBACH®



対応ミリングマシン
mikro 4X, mikro 5X, mikro ic, motion 2

刃先直径	刃数	首下長さ	全長	シャンク径	コート	製品番号	価格
φ2.5mm	3	18mm	47mm	φ3mm	ダイヤコート	DIA 2.5mm-3-A	¥19,800
φ1.0mm	3	16mm	47mm	φ3mm	ダイヤコート	DIA 1.0mm-3-A	¥19,800
φ0.6mm	2	11mm	47mm	φ3mm	ダイヤコート	DIA 0.6mm-2-A	¥21,000
φ0.3mm	2	1mm	47mm	φ3mm	ノンコート	Non 0.3mm-2-A	¥19,800

※ご注文の際は、製品番号をお知らせください。 注意！作業中に刃先が破損し飛散する恐れがある。保護メガネ等を着用すること。
 1 刃先直径 0.6mm 以下の製品は、首下長さが短いため、隣接面やインプラントホール等の切削の際に注意すること 2 深い製溝用 3 0.6mm, 0.5mm, 0.3mm は2枚刃