

歯科切削加工用レジン材料

エステライト レイヤーブロック

前歯CAD/CAM冠(保険適用)

エステライト レイヤーブロックはCAD/CAM冠用材料(Ⅳ)として
保険前歯冠に対応した積層タイプのCAD/CAM冠用ブロックです。

マルチレイヤーによる自然な色調再現

優れた物性
207MPa



← エステライト レイヤーブロックの
製品情報サイトはこちら。

<https://www.tokuyama-dental.co.jp/products/product375.html>

CAD/CAM冠用材料(Ⅳ)

保険適用

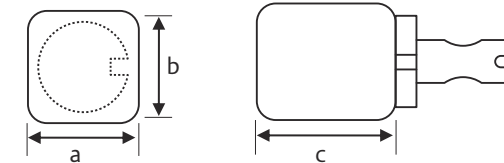
歯科切削加工用レジン材料 (管理医療機器) 認証番号302AKBZX00051000

ご使用の際は必ず製品添付の添付書類をよくお読みください。

歯科切削加工用レジン材料

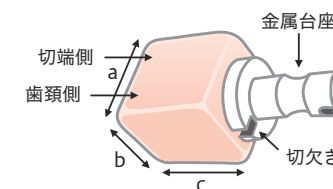
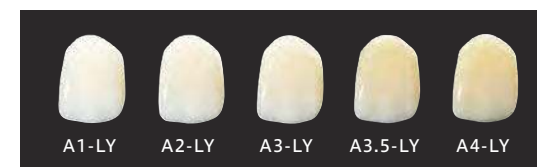
エステライト レイヤーブロック

形態



14L: a 14.5mm × b 14.5mm × c 18mm

色調: 全5色



本品は金属台座の切欠きのある側が歯頸側で反対側が切端側です。正しく加工できるように、設計・加工の前に歯頸側と切端側の向きを確認してください。

関連製品



歯科接着用レジンセメント(オートミックス/ハンドミックス)

エステセムⅡ

【色調】単品 4色
ユニバーサル、クリア、ブラウン、ホワイトオペク

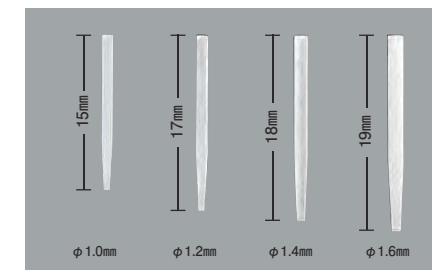
(管理医療機器) 認証番号228AFBZX00129000



歯科用象牙質接着材/歯科セラミックス用接着材料/歯科金属用接着材料

ボンドマー ライトレス

(管理医療機器) 認証番号228AABZX00104000



歯科根管用ポスト成形品

トクヤマFRポスト

単品 φ1.0mm、φ1.2mm、φ1.4mm、φ1.6mm

(管理医療機器) 認証番号21700BZY00556000



歯科用支台築造材料

エステコア ハンドタイプ

【色調】単品 2色
ユニバーサル/ブルー

(管理医療機器) 認証番号230AFBZX00052000



歯科切削加工用レジン材料 (CAD/CAM冠用材料(Ⅳ)該当)

エステライトブロックⅡ

【色調】3色(12、14、14L共) A2-LT、A3-LT、A3.5-LT

(管理医療機器) 認証番号227AFBZX00050000



歯科切削加工用レジン材料 (CAD/CAM冠用材料(Ⅳ)該当)

エステライトPブロック

【色調】3色(12、14、14L共) A2-LT、A3-LT、A3.5-LT

(管理医療機器) 認証番号229AKBZX00077000

※このパンフレットの内容は、予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。価格は2021年7月現在のものです。消費税は含まれておりません。

株式会社 トクヤマデンタル

■ご用命は

インフォメーションサービス
☎ 0120-54-1182 受付時間 9:00~12:00, 13:00~17:00 (土日祝日を除く)

札幌 (011) 812-5690 仙台 (022) 717-6444 東京 (03) 3835-7201
名古屋 (052) 932-6851 大阪 (06) 6386-0700 福岡 (092) 412-3240

ホームページ <https://www.tokuyama-dental.co.jp>

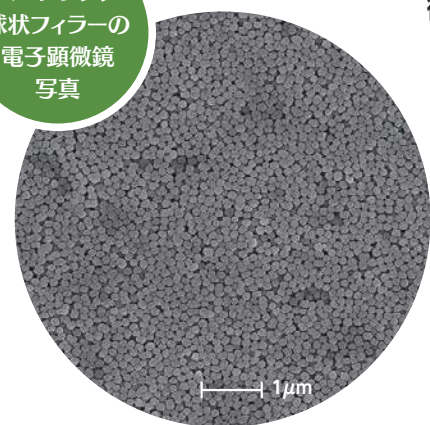


「エステライト レイヤーブロック」は
スープラナノ球状フィラー により
 高強度と優れた研磨性、
 つやの持続を実現しました。
 切端色層、中間色層、歯頸部色層によって、
 自然な色調再現が可能となりました。

[製作協力：有限会社アートセラミック（神奈川県横浜市）]



スープラナノ
 球状フィラーの
 電子顕微鏡
 写真



スープラナノ球状フィラーは粒子径が揃った
 微細な球状無機フィラーです。

高い充填率と微細な球状粒子により、
 高強度と光沢の持続性を両立しました。

優れた物性

7日間吸水3点曲げ強さ (MPa) — **207**
 ビッカース硬さ (Hv) — **92**
 吸水量 (μg/ml) — **16**

JDMAS 245：2019を準用 外部試験機関データ 代表値

無機フィラー充填率 (wt%) — **75**

優れた研磨性

微細な球状フィラーにより、
 短時間で簡単に光沢を得る
 ことができます。

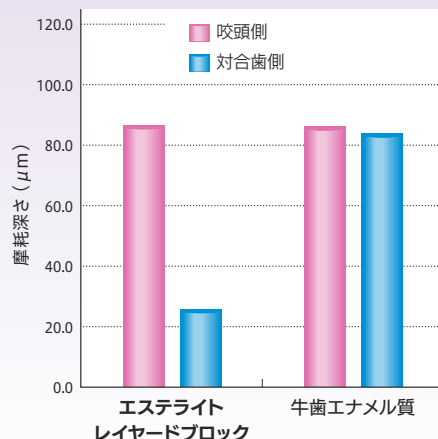


シリコンポイント研磨後

シリコンポイント細粒
 シリコンポイント微粒
 各30秒間、10,000rpmで実施

優れた耐摩耗性、低対合歯摩耗

エステライト レイヤーブロックは摩耗しにくく、対合歯も傷めにくい
 摩耗特性を有しています。



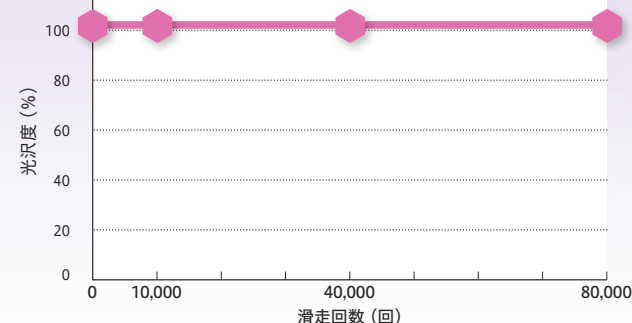
咬頭側 (上部試料)：
 ●牛歯エナメル質 (光沢研磨)
 ●エステライト レイヤー
 ブロック (光沢研磨)

対合歯側 (下部試料)：
 ●牛歯エナメル質
 (光沢研磨)

【衝突摩耗試験：試験条件】
 荷重：5.8kgf
 回数：50,000サイクル
 1サイクル：2回衝突、
 左右に1mmずつ (計4mm) 滑走
 37℃水中下、人工食塊あり

つやの持続

エステライト レイヤーブロックは3年相当の歯ブラ
 シ摩耗においても光沢を持続します。



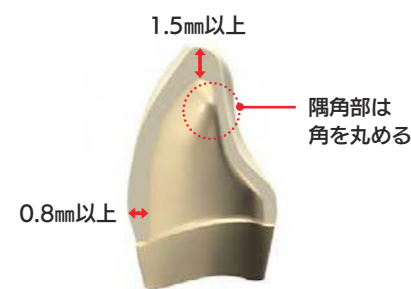
蛍光性

天然歯に近い蛍光性を有しています。



天然歯 エステライト
 レイヤーブロック

支台歯形成のポイント (前歯)



厚みの確保	マージン形成部は0.8mm以上 切端は1.5mm以上
マージン形成	ディープシャンファー/ラウンドショルダー
軸面形成	2面形成
隅角部の形成	隅角部は角を丸める

接着のポイント

- 推奨するセメントはトクヤマデンタルの歯科接着用レジンセメント「エステセムII」です。
- 補綴物内面へのサンドブラスト処理は必ず行ってください。
- 補綴物装着前に、内面へのシランカップリング処理を必ず行ってください。
- 「エステセムII」で装着後は、補綴物への光照射を必ず行ってください。(早期に安定した接着を得ることができます。)

歯科接着用レジンセメント「エステセムII」(オートミックス)を使用した場合の操作手順

セメンティング操作

ボンドマー ライトレス

補綴物の被着面処理	歯面処理	ペースト塗布	接着
30~50μmアルミナで10秒以内のサンドブラスト処理(0.1~0.2MPa)を行った後、水洗・乾燥	試適・清掃後、ボンドマーライトレスA液・B液を等量混和、塗布後すぐに中圧のエアで十分に乾燥	支台歯もボンドマーライトレスを塗布。弱めのエアでボンド層が動かなくなるまで乾燥。その後中圧~強圧で十分に乾燥 レジンコア、メタルコアの場合も、「ボンドマーライトレス」で処理	補綴物に「エステセムII」ペースト塗布・装着後圧接 2~4秒光照射、または1分から3分半待つ。半硬化の状態です。余剰セメントをおおまかに除去 最終光照射(20秒以上) ※写真の都合上、照射器先端は離れていますが、実際は補綴物に近づけて光照射を行ってください

【エステセムII シェード】

- ユニバーサル** 幅広く使用できるシェードです。歯質との色調適合性に優れています。
- クリア** 下地の色調を活かせるシェードです。ベニア、オールセラミックスクラウン等で使用します。
- ブラウン** デンチン色を有するシェードです。セラミックス、レジン製インレー、クラウンに適します。
- ホワイトオペーク** 遮蔽性が高い、白色系シェードです。歯質や金属の色調を遮蔽したいベニア等で使用します。

支台歯色の遮蔽には不透明なホワイトオペークが有効です。
 ただし、メタルコアや濃い変色の場合は十分な遮蔽が得られない場合があるのでご注意ください。