

DUOTRONPRO

デュオトロンPRO



100V で焼成可能！



コンパクトだが焼成可能本数が多い！



一度に多くの本数を焼成したい！

インレー・コーピング・クラウン・フルマウス全て焼成可能

焼成本数によりスケジュールを変更することで、あらゆる半焼結体を焼成可能！

- 焼成本数が多くても焼成時間を延ばすことで焼成可能となります。
EX-7100 最大 54 歯 EX-6100 最大 36 歯 S-600 最大 25 歯
- 3機種共インレー・コーピング・クラウン・フルマウスの焼成が可能
(昇温温度の差により焼成時間は変わります)。

AVR/ 自動電圧調整器



220V に電圧を昇圧し、昇圧した電圧の変動を抑え、自動的に一定に保つ装置
※EX-6100・EX-7100 にのみ付属

良質な熱線を使うことで、均一で安定した焼成を実現

耐熱温度 1,850℃ の二珪化モリブデンヒーターを全機種に採用。
ジルコニア焼成時に熱線に十分な余裕をもたせながら焼成することが可能で、スケジュール通りの安定した温度管理を実現。
また、耐熱温度が高いことで、モリブデンの溶解による熱線の汚染がほとんどなく、均一な加熱・係留が可能となりました。

クイック焼成モード

3歯以内の半焼結体を最短約 160 分で焼成可能
EX-7100 で約 140 分、EX-6100 で約 180 分、
S-600 で約 240 分以内で焼成可能。

注意：クイック焼成モードでは、焼成物の透明度が損なわれます。
コーピングやカットバック後にポーセレン染盛を行なう
ケースで使用することを推奨します。

弊社が推奨するシタリングパウダー・ビーズについて

シタリングパウダー



1つ1つのパウダーが小さく、半焼結体の収縮時にほぼ平坦に動く

シタリングビーズ



1つ1つのパウダーが大きく、半焼結体の収縮時に上下に動いてしまう
凝固するとより変形のリスクがUP



	シタリングパウダー	シタリングビーズ
形状	顆粒状	粒状
収縮時の動き	小さい	大きい
収縮時の変形について	顆粒状で収縮時のパウダーの動きが小さく、収縮に伴う変形のリスクが少ない	粒状で収縮時のビーズの動きが大きく、収縮に伴う変形のリスクが大きい
焼成後の固着	少ない	多い
パウダー・ビーズの焼成時の固着による弊害	焼成時にパウダーやビーズが固着することで、収縮時のパウダー・ビーズ上の半焼結体が滑らず、変形のリスクが大きい	

良質な熱線を使うことで、均一で安定した焼成を実現

耐熱温度 1,850°Cの二珪化モリブデンヒーターを全機種に採用。ジルコニア焼成時に熱線に十分な余裕をもたせながら焼成することが可能で、スケジュール通りの安定した温度管理を実現。また、耐熱温度が高いことで、モリブデンの溶解による熱線の汚染がほとんどなく、均一な加熱・係留が可能となりました。

デュオトロン PRO S-600

100V 対応の超小型ファーンレス

- 100V のコンセントに接続するだけで使用可能
- 小型で設置場所に困らない。サブマシーンとしても使用可
- 240 分以内で焼成可能なクイックモード搭載
- 小型だが、単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能



デュオトロン PRO EX-6100

フルスペックの小型ファーンレス

- タッチパネル搭載でプログラムの設定がカンタン
- 小型だが、単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能
- 180 分以内で焼成可能なクイックモード搭載
- AVR [自動電圧調整器] 付



デュオトロン PRO EX-7100

フルスペックファーンレス

- 最大 54 歯を一度に焼成可能な高出力ファーンレス
- 140 分以内で焼成可能なクイックモード搭載
- タッチパネル搭載でプログラムの設定がカンタン
- 単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能
- AVR [自動電圧調整器] 付



アクセサリ

ジルコニアシンタリングパウダー
スーパーファイン 200g

耐熱温度 約 1,800°Cのシンタリング用パウダー。焼成前にシンタリングトレーに薄く敷き詰めると、焼成時に載せた焼結物が収縮と共に動き、変形を防ぎます。

価格 ¥2,800/200g

耐熱温度が低いシンタリング用ビーズやパウダーでは、焼結中にビーズ等同士が固着し、焼結物の収縮に阻害し変形を引き起こす恐れがあります。



ジルコニアシンタリングファーンレス用
焼成温度確認リング

1,340~1,520°C 3個

焼成温度を確認するためのリング。

焼成不足（透過性が前より悪い／白っぽい・カラーディスクの発色が変わった等）と感じられた際、焼成時の庫内の最大焼成温度を知ることで、焼成器の故障や熱線の交換時期等判断します。

価格 ¥980/3個

付属品 / 個数	S-600	EX-6100	EX-7100
シンタリングトレー	1	1	2
シンタリングトレー用フタ	1	1	2
クーリングステーション	1	1	1
tong	1	1	1
シンタリング用ビーズ1袋	1	1	1
電源コード	1	1	1
AVR	X	1	1

	S-600	EX-6100	EX-7100
最大トレー数	1段	2段	3段
最大焼成本数	25 歯	36 歯	54 歯
クイックモード	—	3歯以内	3歯以内
スケジュール登録数	9	15	15
最大焼成温度	1,550°C	1,600°C	1,600°C
最大上昇温度	15°C/分	10°C/分	25°C/分
ヒーター種類	二珪化モリブデンヒーター[MOSI2]熱線*		
ヒーター数	2本	2本	4本

	S-600	EX-6100	EX-7100
寸法 (mm) [幅×奥行×高]	340×340×370	324×391×527	303×456×747
庫内寸法 (mm) [幅×奥行×高]	110×110×50	110×110×100	—
電圧	AC100~120V	AC220V	AC220V
AVR 付	×	○	○
最大電流	15A	10A	15A
重量	約 27kg	約 35kg	約 57kg
価格	¥840,000	¥1,390,000	¥1,650,000

*耐熱温度 1,850°Cの二珪化モリブデンヒーターを採用

デュオトロン PRO S-600 27B2X00041000210, デュオトロン PRO EX-6100 27B2X00041000211, デュオトロン PRO EX-7100 27B2X00041000212 一般医療機器