

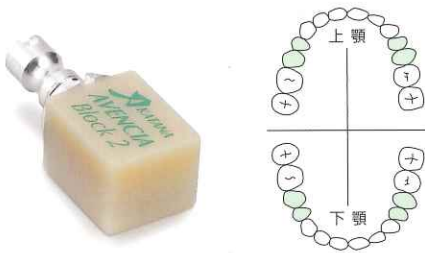
プレパレーションガイド



クラレノリタケデンタルのCAD/CAM冠用ブロック

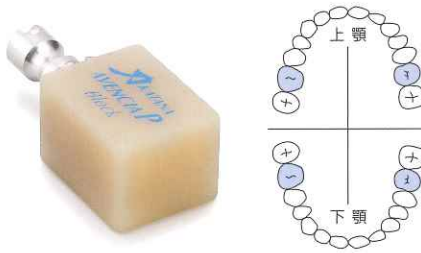
小白歯対応 CAD/CAM冠用材料(Ⅱ)

カタナ®アベンシア®ブロック2



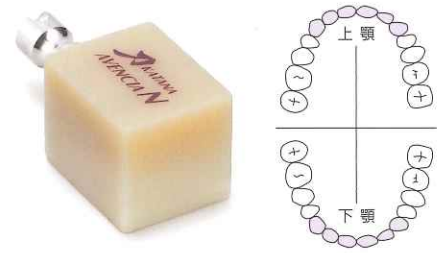
大白歯対応 CAD/CAM冠用材料(Ⅲ)

カタナ®アベンシア®Pブロック



前歯対応 CAD/CAM冠用材料(Ⅳ)

カタナ®アベンシア®N



保険適応範囲/小白歯(クラウン・インレー)

材料点数	181点
技術点数 (クラウン)	1200点
技術点数 (インレー)	750点

※CAD/CAM冠用材料(Ⅱ)は小白歯に使用した場合に限り算定可能。  
※令和4年4月1日時点

保険適応範囲/大白歯(クラウン・インレー)

材料点数	350点
技術点数 (クラウン)	1200点
技術点数 (インレー)	750点

※歯科用金属を原因とする金属アレルギーを有する患者において、大白歯に使用する  
場合(医科の保険医療機関又は歯科歯科併設の医療機関の医師との連携のうえで、  
診療情報提供(診療情報提供料の様式に準じるもの)に基づく場合に限り)  
※CAD/CAM冠用材料(Ⅲ)を小白歯に使用した場合は、CAD/CAM冠用材料(Ⅱ)  
により算定可能。  
※令和4年4月1日時点

保険適応範囲/前歯(クラウン)

材料点数	438点
技術点数 (クラウン)	1200点

※CAD/CAM冠用材料(Ⅳ)は前歯に使用した場合に限り算定可能。  
※令和4年4月1日時点

形成方法

クラウン

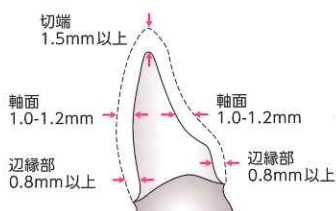
- 適切な厚みを確保する
- マージンラインはディープシャンファーとする
- 鋭角な部分のない丸みのある形態にする
- 十分な保持が得られる軸面形成とする
- フィニッシングラインはスムーズに仕上げる

参考：(公社)日本補綴歯科学会「保険診療におけるCAD/CAM冠の診療指針」

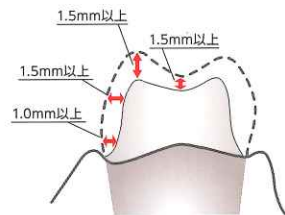
インレー

- 適切な厚みを確保する
- 鋭角な部分のない丸みのある形態にする
- マージン部が対合歯と接触しない位置に設定する
- イスマスは1.5mm以上とする

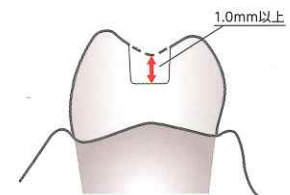
前歯



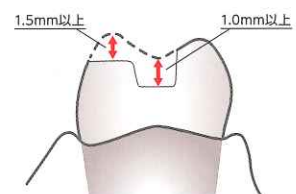
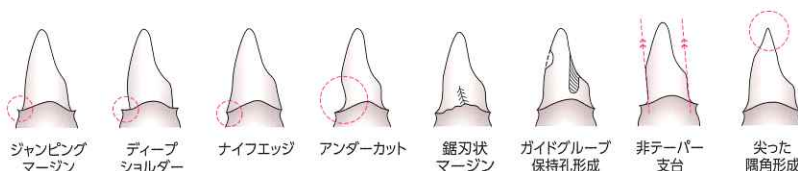
臼歯



臼歯



避けるべき支台歯形成(例) ※前臼歯共通



## 接着方法 (推奨)

### 使用する材料

弱酸性で口腔内の使用もOK!

唾液や血液、仮着材・仮封材の残留物も浮かせて流します

**カタナ® クリーナー**



製品情報



シンプルなステップで接着力UP!

CR充填やレジンコーティングにも使用できる多用途ボンディング材

**クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick ER**



製品情報



補綴物への前処理は不要!

シラン処理剤含有の接着性レジンセメント

**SA ルーティング® Multi**



製品情報



## 1 クラウンの試適後、被着面の清掃



必要に応じてクラウン内面に「カタナ® クリーナー」を10秒以上こすり塗り、色が完全になくなるまで水洗・乾燥 (試適後にサンドブラスト処理を行う場合、本操作は不要です。)



支台歯に「カタナ® クリーナー」を10秒以上こすり塗り、色が完全になくなるまで水洗・乾燥

## 2 支台歯への接着処理



5秒以上乾燥  
ボンド塗布後、待ち時間なしでエアブロー ※バキュームで吸引しながら、液面が動かなくなるまで乾燥してください。

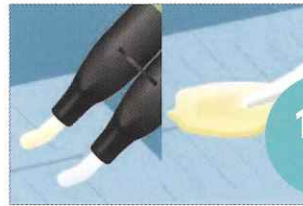
## 3 レジンセメントの塗布

オートミックスの場合



クラウン・インレーまたは支台歯側へペースト塗布

ハンドミックスの場合



A、Bペーストを適量採取、10秒練和



クラウン・インレーまたは支台歯側へペースト塗布

※「クリアフィル® セラミック プライマー プラス」などのセラミックス処理材を添付文書にしたがい適用することで内面処理加算が可能です。  
※セメントを高洞内に塗布した場合は、30秒以内に4の操作を行なってください。

## 4 接着・余剰セメント除去



1か所につき1-2秒光照射

化学硬化による除去の場合は、2-4分保持後、除去してください。

## 5 最終硬化



光照射または5分保持

※光を透過する補綴装置の場合は、クラウン全体への光照射による最終硬化が選択可能です。

分類	光量	照射時間
高出力 LED 照射器	1500mW/cm <sup>2</sup> 以上	(3秒または5秒) × 2回
LED 照射器	800~1400mW/cm <sup>2</sup>	10秒
ハロゲン照射器	400mW/cm <sup>2</sup> 以上	10秒

本術式は「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick ER」添付文書記載の「セメント接着における補綴修復物の処理」「セメント接着における高洞、及び支台歯の処理」、「カタナ® クリーナー」添付文書記載の「<補綴装置 (例えば、クラウン、間接コア)、歯科用ポスト等に対して適用する場合>、<高洞、支台歯に対して適用する場合>」、及び「SA ルーティング® Multi」添付文書記載の「金属、シリコニア/アルミナ等の金属酸化物系セラミックス、無機物フィラーを含むレジン系材料、シリカ系ガラスセラミックス、歯科用陶材で作製したクラウン、ブリッジ、インレー、アンレーの接着」を示します。

- カタナ® アベンシア® ブロック2 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 302AFBZX00019000 ●カタナ® アベンシア® P ブロック 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 229AFBZX00091000
- カタナ® アベンシア® N 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 301AFBZX00015000 ●SA ルーティング® Multi 管理医療機器 歯科接着用レジンセメント 医療機器認証番号: 230ABBZX00096000
- カタナ® クリーナー 管理医療機器 歯科セラミックス用接着材料 (歯科金属用接着材料、歯面処理材) 医療機器認証番号: 301ABBZX00015000
- クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick ER 管理医療機器 歯科用象牙質接着材 (歯科セラミックス用接着材料) (歯科金属用接着材料) (歯科用知覚過敏抑制材料) (歯科用シーリング・コーティング材) 医療機器認証番号: 228ABBZX00065000
- クリアフィル® セラミック プライマー プラス 管理医療機器 歯科セラミックス用接着材料 (歯科金属用接着材料) 医療機器認証番号: 226ABBZX00105000

●価格はメーカー希望小売価格です。掲載商品のメーカー希望小売価格は2022年4月現在のものです。メーカー希望小売価格には消費税等は含まれておりません。

●印刷のため実際の色調と異なる場合があります。 ●仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更することがありますので予めご了承ください。 ●ご使用に際しましては、製品の添付文書を必ずお読みください。

## クラレノリタケ デンタル株式会社

お問い合わせ

☎ 0120-330-922 平日 10:00~17:00

〒100-0004 東京都千代田区大手町2丁目6-4 常盤橋タワー

【製造販売元】クラレノリタケデンタル株式会社

〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

【販売】株式会社モリタ

〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18

お客様相談センター: 0800-222-8020

(医療従事者様向け窓口)

クラレノリタケデンタル  
公式アプリのダウンロード

推奨 OS バージョン iOS 13.7 以上 /  
Android 9.0 以上



クラレノリタケデンタル  
LINE公式アカウント

友だち追加はこちらから



最新情報  
配信中!

「カタナ」は株式会社ノリタケカンパニーリミテドの登録商標です。  
「クリアフィル」「SA ルーティング」「アベンシア」は株式会社クラレの登録商標です。

T821-01 04/2022