



コメット 技工用カーバイドカッター

感謝セール!

2022. 5/23 - 7/20



メタル
切削用

SHAX

10種追加!!

詳しくは内面を
ご覧ください➡



Quality Products
Made in Germany

2in1 ブレードで



作業時間を短縮



コメット カーバイドバー
届出番号: 27B2X00091000002
一般医療機器 歯科用カーバイドバー

コメット カーバイドカッター
届出番号: 27B2X00091000004
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具



コメット カーバイドカッター

Komet SHAX (シャックス)

シリーズ



H251SHAX-060

コーティング品 (自社従来品) よりも 高い切削力

非貴金属の物質除去
8回の測定平均量



出典：Testlab Komet. 切削試験2020

コバルトクロム合金を用いて同一形態品の切削力を試験。コーティング済みの自社製品 (※日本未発売) と比較しても 30% 以上高い切削力を実現しました。

耐久性の向上



ブレード一枚一枚の幅や深さに変化を与えた IntelligentCombination Design。これにより SHAX カッターは従来品より高い切削力と高い耐久性を実現しました。

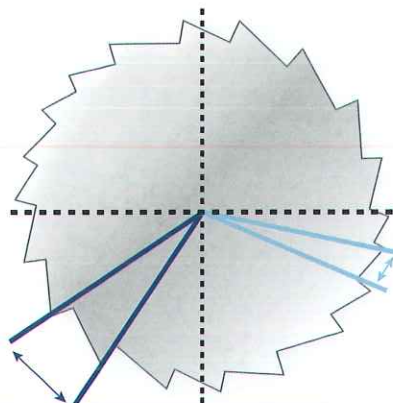
大量切削と研磨効率を 両立させる 2 in 1 ブレードで作業時間を短縮

粗いブレードのピッチ幅
大量切削が可能になり作業時間を短縮

パワフルに切削



ピッチ幅
粗



ブレード断面

細かいブレードのピッチ幅
滑らかな切削面に仕上がり研磨時間を短縮

滑らかな切削仕上げ



ピッチ幅
細

動画はこちら



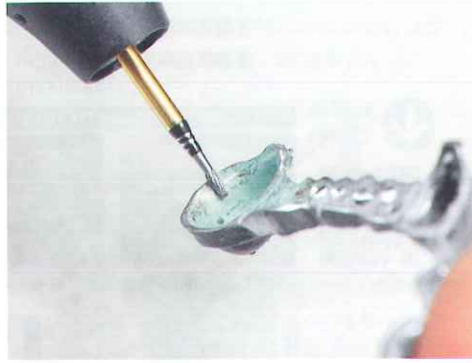


コメット カーバイドカッター

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)



H129SHAX-023
クラウンブリッジの形態修正



H73SHAX-014
クラウンの内面修正



H79SHAX-040
金属床の形態修正



品番	H73SHAX 014	H77SHAX 023	H79SHAX 040	H89SHAX 040	H129SHAX 023	H138SHAX 023	H139SHAX 023	H250SHAX 040	H251SHAX 060	H261SHAX 023
作業長(mm)	3.0	4.5	12.5	9.5	8.0	8.0	8.0	12.5	14	13
全長(mm)	44	44	51	47.5	44	44	44	51	52	44
最大径(mm)	1.4	2.3	4.0	4.0	2.3	2.3	2.3	4.0	6.0	2.3
適用材料	プレシャスメタル・セミプレシャスメタル・ノンプレシャスメタル									
標準医院価格	3,300円	3,300円	4,500円	4,500円	3,300円	3,300円	3,300円	4,500円	4,500円	3,300円

入数:1入 推奨回転数:毎分2万回転 シャンク:HP 医療機器の分類:一般医療機器 一般的名称:歯科技工用カーバイド切削器具 販売名:コメット カーバイドカッター 届出番号:27B2X00091000004

切削面を比べて下さい!コメットが選ばれる理由が分かります

ドイツ・コメット社のカーバイド製切削材は、粒度の細かいタングステンカーバイド鋼を使用する事で高い硬度(1600HV)を実現しており、さらにH.I.P製法という方法により製造されています。HIPとは『熱間等法圧(Hot Isostatic Press)』の事で、具体的には1,000℃以上の加熱環境下で金属などの粉体を、主にアルゴンなどの不活性ガスを使用して等方向に圧縮・焼結する技術です。このHIP工程により加圧焼結される素材は、組成が高密度かつ均一化され、通常なら不可避免的に発生する構造体内部の微細な気孔(ポア)をほぼなくすることができます。そのため鋼材全体として、

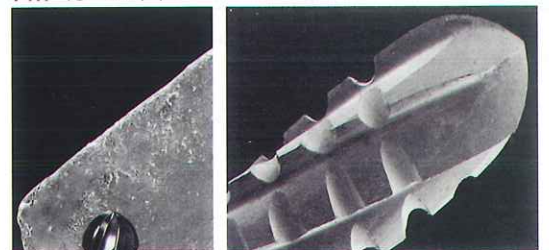
- ① 破折強度の向上
- ② 疲労強度の向上
- ③ 圧縮強度の向上
- ④ 器械的強度のバラツきの減少

などの数多くの特性が得られます。

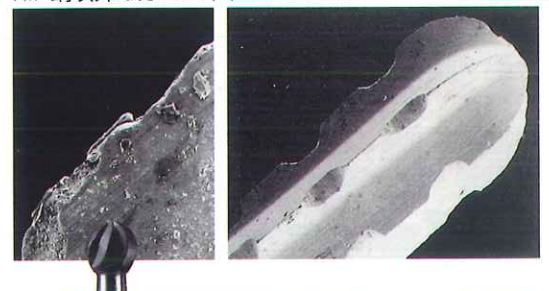
すなわちH.I.P製法によって製造されたタングステンカーバイド鋼は、まさに歯科用切削材として要求される切削力や耐久性・強度などの多くの特性を備えた素材だといえるでしょう。

コメット社は、FG用やHP用、技工用カーバイドカッターをはじめとする全てのカーバイド切削材のブレード部にHIP製法によるカーバイド鋼材を使用しています。

HIP カーバイド



HIP 鋼以外のカーバイド





コメット カーバイドカッター

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)

デンチャーの調整及びメタルクラウンの咬合調整用 (UM タイプ)



UM

研磨が楽なワケ

3方向から付与したブレードで
高い切削力

移行部調整も段差なく仕上がる
滑らかな切削面

メタルクラウンの咬合調整は
ペーパーコーンでの
傷取りが不要

1入



- 適応材料：レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）
- 適正回転数：15,000rpm（レジン・ノンプレシャスメタル）
25,000rpm（プレシャスメタル）

動画はこちら



移行部調整が段差なく仕上がる



切削面が滑らかで研磨しやすい



UMでの切削面

カーボランダムでの研削面

写真ご提供：荒木 基之 先生（荒木歯科医院，大阪府茨木市）

品番	H73UM-014	H77UM-023	H79UM-040	H129UM-023	H250UM-040	H251UM-060	H257RUM-023	H261UM-023
作業長(mm)	3.1	5.0	13.0	8.0	13.0	14.0	13.0	13.0
価格	3,300円	3,300円	4,500円	3,300円	4,500円	4,500円	3,300円	3,300円

軟性樹脂の効率的な切削用 (GSQ タイプ)



GSQ

調整が楽なワケ

切削面が滑らかで
ささくれはない

深い溝なので
からみつかない

高回転で使用しても
軸ブレしない

1入



- 適応材料：軟質裏装材、スプリント、マウスガード、テンポラリークラウン
- 適正回転数：15,000rpm

品番	H77GSQ-040	H79GSQ-040	H79GSQ-070	H251GSQ-060	H257GSQ-023	H261GSQ-023	H351GSQ-060
作業長(mm)	9.0	13.0	14.0	14.0	13.0	13.0	11.0
価格	4,500円	4,500円	4,500円	4,500円	3,300円	3,300円	4,500円



写真ご提供：奥野 幾久 先生（奥野歯科医院，大阪府大阪市）

陶材・CAD/CAM冠・硬質レジン及びメタルの形態修正用 (UK タイプ)



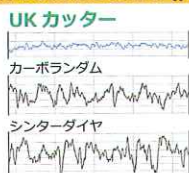
UK

研磨が楽なワケ

ウルトラファインクロスカットで
高い切削力

ダイヤモンドやカーボランダムと比べ
切削面の表面粗さは 1/7

陶材の表面粗さの比較 (μm)



- 適応材料：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、CAD/CAM冠、硬質レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）
- 適正回転数：15,000～20,000rpm（硬質レジン）
20,000～25,000rpm（陶材）

1入



品番	H77UK-023	H129UK-023	H138UK-023	H139UK-023
作業長(mm)	5.0	8.0	8.0	8.0
価格	3,300円	3,300円	3,300円	3,300円



写真ご提供：松田 信介 先生（Matsuda Oral Appliance，大阪府大阪市）



コメット カーバイドカッター

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)

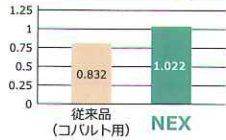
コバルトの大量切削用 (NEX タイプ)



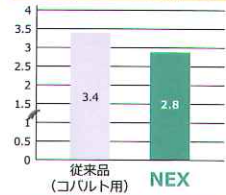
研磨が楽なツケ

コバルト切削に適したブレードで
高い切削力と滑らかな切削面

切削量の比較 (g)



表面粗さの比較 (μm)



動画はこちら



- 適応材料: プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)
- 適正回転数: 20,000rpm

1入



品番	H79NEX-040	H129NEX-023	H138NEX-023	H250NEX-040	H251NEX-060
作業長(mm)	13.0	8.0	8.0	12.7	14.0
価格	4,500円	3,300円	3,300円	4,500円	4,500円



写真ご提供: 若竹 哲也 先生 (デンタルラボ GROW, 東京都荒川区)

石膏の大量切削用 (SGFA タイプ)



手早く削れるツケ

超硬石膏でもサクサク削れる
高い切削力

湿った石膏も大きなチップスペースで
目詰まり防止

左ツイストブレードで
高い効率性と安全性

- 適応材料: 石膏、超硬石膏、湿った石膏
- 適正回転数: 15,000rpm

1入



品番	H72SGFA-070	H79SGFA-070	H251SGFA-060
作業長(mm)	12.0	14.0	14.0
価格	4,500円	4,500円	4,500円



動画はこちら



レジン・石膏の効率的な切削用 (SGE タイプ)

- 特長: レジンや石膏の効率的な切削に適しています
- 適応材料: レジン、石膏 (※湿った石膏は除く)

1入



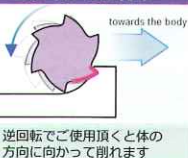
品番	H79SGE-070
作業長(mm)	14.0
価格	4,500円

左利き用 (L タイプ)

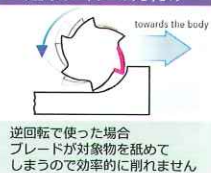
- 特長: 逆回転で使用することで左利きの方でも作業部を見ながら手元に向かって使用できます
- 適応材料: EL と EFL タイプはレジン、石膏、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)、SGEL タイプはレジン、石膏
- 適正回転数: 15,000rpm (レジン・石膏・ノンプレシャスメタル)
25,000rpm (プレシャスメタル)



Lタイプの刃付け



通常タイプの刃付け



1入

切削用



品番	H79EL-040	H251EL-060	H261EL-023	H295EL-023
作業長(mm)	13.0	14.0	13.0	15.0
価格	4,500円	4,500円	4,000円	4,000円

1入



品番	H79EFL-040
作業長(mm)	13.0
価格	4,500円

1入



品番	H79SGEL-070
作業長(mm)	14.0
価格	4,500円

メンテナンス用 クリーニング ブラシ (金属製)



滅菌可能
薬事適用外品

1入

品番	#9791
滅菌方法	オートクレーブ
価格	1,800円



コメット カーバイドカッター

品番の最後の3桁の数字は最大径を表しています
イラストはほぼ実物大です
単位 (mm)

レジン・石膏の調整用 (ノーマルタイプ)

■ 特長: シンプルなブレンカットでスムーズな切れ味です

■ 適応材料: レジン、石膏

📦 1入



品番	H71-040	H71-050	H77-060	H79-040	H79-050	H251-060	H251-070	H257R-060	H351-060	H351-070
作業長(mm)	-	-	11.0	13.0	13.0	14.0	14.0	14.0	11.0	13.0
価格	4,500円	4,500円	4,500円	4,500円	4,500円	4,500円	4,500円	4,500円	4,500円	4,500円

レジン・石膏・メタルの切削用 (Eタイプ)

■ 特長: クロスカットブレードでノーマルタイプよりも高い切れ味です

■ 適応材料: レジン、石膏、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)

■ 適正回転数: 15,000rpm (レジン・石膏・ノンプレシャスメタル)
25,000rpm (プレシャスメタル)

📦 1入



品番	H71E-023	H71E-050	H72E-060	H73E-014	H73E-060	H77E-060	H78E-023	H78E-060	H79E-040	H79E-050	H79E-060
作業長(mm)	-	-	12.0	3.1	10.0	11.0	6.0	12.0	13.0	13.0	14.0
価格	3,300円	4,500円	4,500円	3,300円	4,500円	4,500円	3,300円	4,500円	4,500円	4,500円	4,500円



品番	H251E-060	H251E-070	H257RE-060	H261E-023	H293E-023	H295E-023	H351E-060	H351E-070	H364E-023
作業長(mm)	14.0	14.0	14.0	13.0	15.0	15.0	11.0	13.0	15.0
価格	4,500円	4,500円	4,500円	3,300円	4,000円	3,300円	4,500円	4,500円	4,000円

レジン・石膏・メタルのトリミング及び仕上げ用 (EFタイプ)

■ 特長: Eタイプよりも細かいクロスカットブレードで滑らかな面に仕上がります

■ 適応材料: レジン、石膏、プレシャスメタル
ノンプレシャスメタル (※チタンを除く)

■ 適正回転数: 15,000rpm (レジン・石膏・ノンプレシャスメタル)
25,000rpm (プレシャスメタル)

📦 1入



品番	H77EF-014	H79EF-031	H79EF-040	H136EF-016	H251EF-060	H261EF-023	H295EF-023
作業長(mm)	2.9	13.0	13.0	8.0	14.0	13.0	15.0
価格	3,300円	4,500円	4,500円	3,300円	4,500円	3,300円	3,300円



デンチャー・石膏の効率的な切削及び仕上げ用 (EQタイプ)

■ 特長: 1本で切削と仕上げが行えます (先端 1/3 は仕上げ用のファインクロスカット、残り 2/3 が切削用のコースクロスカット)

■ 適応材料: レジン、石膏

■ 適正回転数: 15,000rpm

📦 1入



品番	H251EQ-060
作業長(mm)	14.0
価格	4,500円

動画はこちら →



チタンの効率的な切削用 (GTiタイプ)

■ 特長: チタンの切削に特化したブレードで目詰まりなくスムーズな切れ味です

■ 適応材料: チタン、ノンプレシャスメタル

■ 適正回転数: 15,000rpm

📦 1入



品番	H79GTi-040	H129GTi-023	H136GTi-016	H138GTi-023	H139GTi-023
作業長(mm)	13.0	8.0	8.0	8.0	8.0
価格	4,500円	3,300円	3,300円	3,300円	3,300円



陶材・レジン・メタルの裂溝、窩形態付与用 (ファインフィッシャーバー)

- 特長：0.2mmの極細先端で切れ味も高く、裂溝や窩の形態付与に適しています
- 適応材料：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）
- 適正回転数：10,000rpm



品番	H349-005	H349-005
作業長(mm)	2.7	2.7
価格	1,000円	4,500円

陶材・メタル・レジン咬合面・裂溝仕上げ用 (HP ハードメタルバー)

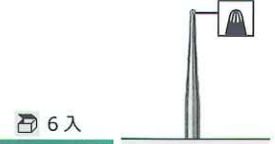
- 特長：先端のラウンドとサイドのフィッシャー形状で曲線と面の付与を1本で行えます
- 適応材料：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）
- 適正回転数：20,000rpm



品番	H390-016
作業長(mm)	3.5
価格	8,000円

陶材・メタルクラウン裂溝仕上げ用 (マイクロフィニッシャー)

- 適応材料：陶材（※ジルコニア・ニケイ酸リチウムを除く）、レジン、プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く）



品番	H52-003
最大径(mm)	0.3
価格	4,800円

メタルフレームワークの形態修正及び維持力向上用 (DFタイプ)

- 特長：陶材焼付鑄造冠やレジン前装冠用金属のリテンションを高める表面性状付与に適しています
- 適応材料：プレシャスメタル、ノンプレシャスメタル（※チタンを除く） ■ 適正回転数：15,000rpm（ノンプレシャスメタル） 25,000rpm（プレシャスメタル）



品番	H79DF-040	H138DF-023	H139DF-023	H261DF-023
作業長(mm)	13.0	8.0	8.0	13.0
価格	4,500円	3,300円	3,300円	3,300円

コメット カーバイドカッター 用途別早見表



	用途	ノーマル	E	EF	DF	SGFA	SGE	UM	GSQ	EQ	GTI	UK	NEX	SHAX
石膏	乾いた石膏	調整	切削	仕上げ		大量切削	効率的な切削			切削 & 仕上げ				
	湿った石膏													
レジン	床用レジン	調整	切削	仕上げ			効率的な切削	切削 & 仕上げ		切削 & 仕上げ				
	軟性樹脂								切削 & 仕上げ					
	テック用レジン													
	硬質レジン		切削	仕上げ				切削 & 仕上げ				切削 & 仕上げ		
陶材	陶材 (ジルコニア・ニケイ酸リチウムは除く)											切削 & 仕上げ		
メタル	プレシャスメタル		切削	仕上げ	リテンションを付与するためのメタル表面粗造化			切削 & 仕上げ				仕上げ	効率的な切削	大量切削
	ノンプレシャスメタル									切削				
	チタン										効率的な切削			
レジン	CAD/CAM冠											切削 & 仕上げ		

ご注文書

頁	SHAXタイプ°	数量
3P	H73SHAX-014	
	H77SHAX-023	
	H79SHAX-040	
	H89SHAX-040	
	H129SHAX-023	
	H138SHAX-023	
	H139SHAX-023	
	H250SHAX-040	
	H251SHAX-060	
	H261SHAX-023	
頁	UMタイプ°	数量
4P	H73UM-014	
	H77UM-023	
	H79UM-040	
	H129UM-023	
	H250UM-040	
	H251UM-060	
	H257RUM-023	
H261UM-023		
頁	GSQタイプ°	数量
4P	H77GSQ-040	
	H79GSQ-040	
	H79GSQ-070	
	H251GSQ-060	
	H257GSQ-023	
	H261GSQ-023	
H351GSQ-060		
頁	UKタイプ°	数量
4P	H77UK-023	
	H129UK-023	
	H138UK-023	
	H139UK-023	

頁	NEXタイプ°	数量
5P	H79NEX-040	
	H129NEX-023	
	H138NEX-023	
	H250NEX-040	
	H251NEX-060	
頁	SGFAタイプ°	数量
5P	H72SGFA-070	
	H79SGFA-070	
	H251SGFA-060	
頁	SGEタイプ°	数量
5P	H79SGE-070	
頁	Lタイプ° (左利用)	数量
5P	H79EL-040	
	H251EL-060	
	H261EL-023	
	H295EL-023	
	H79EFL-040	
	H79SGEL-070	
頁	クリーニングブラシ	数量
5P	#9791	
頁	ノーマルタイプ°	数量
6P	H71-040	
	H71-050	
	H77-060	
	H79-040	
	H79-050	
	H251-060	
	H251-070	
	H257R-060	
H351-060		
H351-070		

頁	Eタイプ°	数量
6P	H71E-023	
	H71E-050	
	H72E-060	
	H73E-014	
	H73E-060	
	H77E-060	
	H78E-023	
	H78E-060	
	H79E-040	
	H79E-050	
	H79E-060	
	H251E-060	
	H251E-070	
	H257RE-060	
	H261E-023	
	H293E-023	
H295E-023		
H351E-060		
H351E-070		
H364E-023		
頁	EFタイプ°	数量
6P	H77EF-014	
	H79EF-031	
	H79EF-040	
	H136EF-016	
	H251EF-060	
	H261EF-023	
H295EF-023		
頁	EQタイプ°	数量
6P	H251EQ-060	

頁	GTiタイプ°	数量
6P	H79GTi-040	
	H129GTi-023	
	H136GTi-016	
	H138GTi-023	
	H139GTi-023	
頁	ファイファイッシャーバー	数量
7P	H349-005 (1入)	
	H349-005 (5入)	
頁	ハートメタルバー HP	数量
7P	H390-016	
頁	マイクロファイッシャー	数量
7P	H52-003	
頁	DFタイプ°	数量
7P	H79DF-040	
	H138DF-023	
	H139DF-023	
	H261DF-023	
頁	Gタイプ°	数量
非掲載	H72G-070	
	H77G-060	
	H351G-070	

お名前	貴医院名または歯科技工所
ご住所	
TEL — —	
お出入りの歯科商店様名	



製造販売元

株式会社モモセ歯科商会

お問い合わせは

本社・大阪営業所 〒543-0054 大阪府大阪市天王寺区南河堀町 6-35 TEL 06-6773-3333 (代)

東京営業所 〒110-0016 東京都台東区台東 2-24-2

TEL 03-3835-2653 (代)

九州営業所 〒812-0893 福岡市博多区那珂 6-24-21

TEL 092-575-6060 (代)

URL : <http://www.momose-dm.co.jp/>