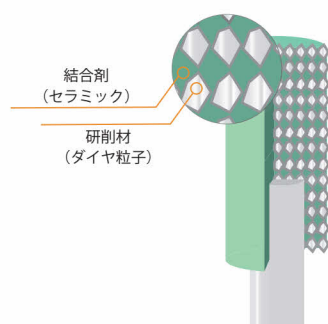


## マルチセラミック・グラインダー

### 減磨しにくいセラミック製作業部



- ・ダイヤモンド粒子の結合剤にセラミックを採用  
→研削時の作業部の減摩を防いでいます
- ・作業部にダイヤモンド粒子を高密度に充填  
→新しい粒子が次々に出てくるため研削力が長い間保たれます

研削時の発熱は低くなっていますが、  
使用時はポイントを水に浸漬させたり、  
濡らしたスポンジでジルコニアを  
保持しながらご使用ください。

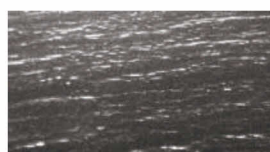


### 発熱を抑える多孔質形状

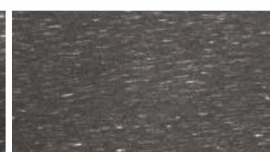


- ・多孔質状の作業部  
→発熱を抑えます  
→水分を含ませやすくなっています

### 滑らかな研削面



ダイヤモンドでの研削面



グラインダーでの研削面

ジルコニア研削時の研削面粗さ：  
・コースタイプ：約  $6\mu\text{m}$   
・ミディアムタイプ：約  $4\mu\text{m}$

※同一条件下での社内検証結果



## コース

1入

| 品番     | DCB1CA-025 | DCB2CA-065 | DCB3CA-040 | DCB4CA-120 | DCB7CA-220 | DCB8CA-035 | DCB9CA-050 | DCB12CA-035 |
|--------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|
| 作業長/厚み | 7.0        | 13.0       | 11.0       | 2.5        | 3.0        | 10.0       | 3.5        | 11.0        |
| 最大径    | 2.5        | 6.5        | 4.0        | 12.0       | 22.0       | 3.5        | 5.0        | 3.5         |
| 最高回転数  | 35,000     | 30,000     | 35,000     | 25,000     | 25,000     | 35,000     | 35,000     | 35,000      |
| 価格     | 4,600円     | 5,800円     | 5,200円     | 7,200円     | 11,000円    | 5,200円     | 5,200円     | 5,200円      |

推奨回転数：毎分12,000回転

## ミディアム

1入

| 品番     | DCB1MA-025 | DCB2MA-048 | DCB2MA-065 | DCB3MA-040 | DCB4MA-120 | DCB5MA-220 | DCB6MA-120 | DCB12MA-035 |
|--------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|
| 作業長/厚み | 7.0        | 13.0       | 13.0       | 11.0       | 2.5        | 2.0        | 6.8        | 11.0        |
| 最大径    | 2.5        | 4.8        | 6.5        | 4.0        | 12.0       | 22.0       | 12.0       | 3.5         |
| 最高回転数  | 35,000     | 30,000     | 30,000     | 35,000     | 25,000     | 25,000     | 25,000     | 35,000      |
| 価格     | 4,600円     | 5,200円     | 5,800円     | 5,200円     | 7,200円     | 8,200円     | 8,200円     | 5,200円      |

推奨回転数：毎分12,000回転