

管理医療機器 歯科矯正用レジン材料 (高分子系ブラケット接着材及び歯面調整材)
医療機器認証番号: 304ABBZX00022000

SA アタッチメント for アライナー

ボンディング材不要の
アライナー矯正アタッチメント作製用材料

— 素早く 適切に 美しく —



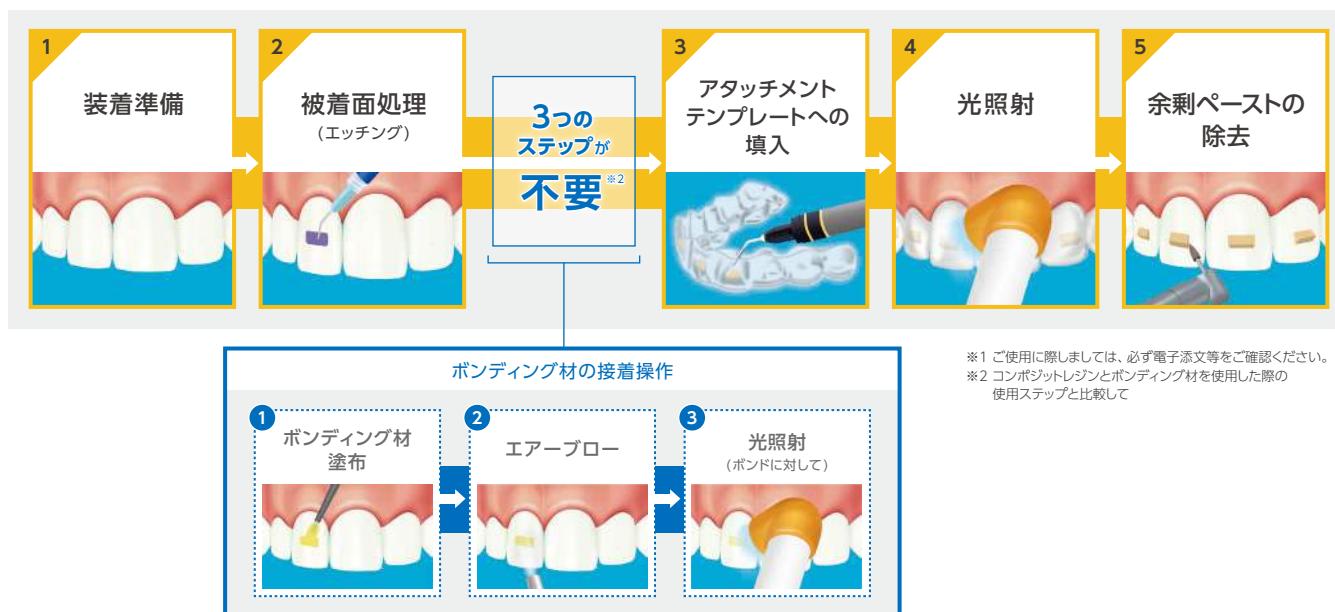
自己接着型のアタッチメント作製用材料のため ボンディング材を使用せずステップが簡便に

POINT 1 | 素早く

手間の削減

- ボンディング材の塗布と光照射の手間・時間を削減
- クイックなワークフローを実現
- 周囲のエナメル質から目立ちにくい色調のUシェードのため、シェードテイキングが不要

「SA アタッチメント for アライナー」の使用ステップ例^{※1}



POINT 2 | 適切に

脱離リスクの低減

- ボンディング操作が不要のため操作ステップが減り、テクニカルエラーを削減
- 接着時の唾液汚染等による脱離リスクが低減
- 簡便で適切な操作をサポート



POINT 3 | 美しく

汚れの付着が低減

- ボンディング操作が不要のため、残留した余剰ボンドへのプラークやステインなどの汚れの付着リスクが低減
- 周囲のエナメル質から目立ちにくい色調のUシェード



※イラストはイメージです。

使用ステップの概要

写真提供：加須屋 真 先生 かすや歯科クリニック

◎ご使用に際しましては、必ず電子添文等をご確認ください。◎通法にしたがい歯面を清掃してください。

使用ステップの
説明動画はこちら



1 被着面処理 (エッチング)

被着面のエナメル質を、リン酸エッチング材の電子添文等にしたがって、10秒間処理し、水洗、乾燥。



リン酸エッチング材
(例:「K エッチャント シリンジ」)
により、機械的な嵌合力を得ます。



2 アタッチメントテンプレートへの填入※3



3 アタッチメントテンプレートを歯に装着※3



10秒待つことでエナメル質と
本品が馴染みます。



アタッチメント
テンプレート
装着後
10秒

光照射

4 光照射

歯科重合用光照射器にて硬化。※4



5 余剰ペーストの除去



シリコンポイント等で
余剰ペーストを除去します。

ステンレス鋼製の器具(スチールパー、超音波ス
ケーラー等)を使用すると本品の硬化物の表面
が黒く着色することがあります。※5



6 アライナーの装着

硬化後、10分以上間隔をあけて、
アライナーを装着。※3



硬化後
10分
あける

光照射(硬化)から
10分以上あけて
アライナーを装着します。
硬化直後と比較し、重合が進行する
ため接着強さが向上します。



※3 ご使用のアライナー型矯正装置の使用方法にしてください。
※4 電子添文等に記載の「照射時間と硬化深度について」にしたがってください。
※5 着色した部分は研磨により除去することができます。

アタッチメント作製に適したペースト性状

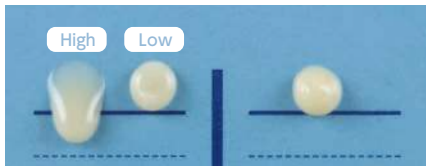
目立ちにくい色調のUシェード

アタッチメント作製に適したペースト性状

流れ込みやすく、その場にとどまるペースト性状※

●採取1分後(垂直)

※室温にて



クリアフィル® マジェスティ®
ES フロー

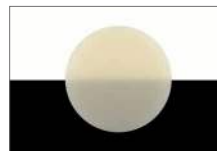
SA アタッチメント
for アライナー

●採取1分後(水平)



SA アタッチメント for アライナー

色調: U



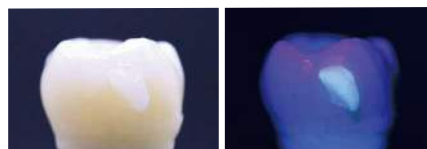
アタッチメント作製用途で周囲の
エナメル質から目立ちにくい色調の
Uシェードを採用

●模型上に塗布した際の色調のイメージ
(高さ2.7 mm × 幅2.4 mm × 最大厚み1.7 mmの
アタッチメントを模型上に作製)



※人工歯を用いたシミュレーションであり、天然歯の色調とは異なります。
また、アタッチメントの大きさや厚みで見え方が異なる場合があります。

アタッチメント除去時に高い識別性を確保する蛍光性



光源: 蛍光灯

光源: ブルーライト

●ヒト抜去歯上に
「SA アタッチメント for アライナー」
にてアタッチメントを作製

※蛍光灯及びブルーライトを光源として写真撮影
ブルーライト: LEDを光源とする近紫外線光
(波長405 nm, 出力70 mW)
撮影: クラレノリタケデンタル株式会社

接着メカニズム – 接着に必要な3つのポイント –

機械的な嵌合力

SA アタッチメント for アライナー

エナメル質

エナメル質との馴染み

SA アタッチメント for アライナー

エナメル質

化学的な結合

SA アタッチメント for アライナー

エナメル質

SA アタッチメント for アライナー

リン酸エッチング材

エナメル質表面の粗造化による機械的な嵌合力

例えば…「K エッチャント シリンジ」

親水性アミド系モノマー

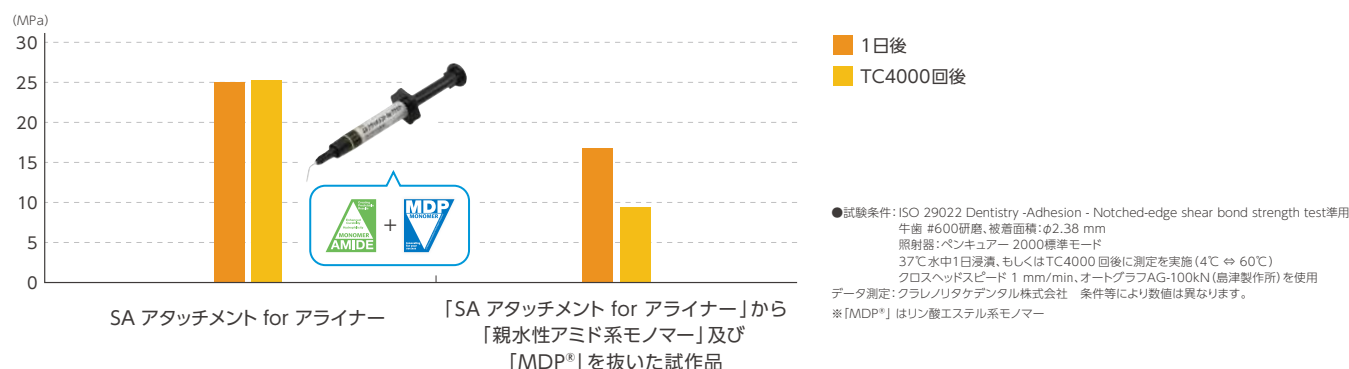
ペースト自体のエナメル質への馴染み

リン酸エステル系モノマー「MDP®」

ハイドロキシアパタイトへの化学的な結合

- 親水性アミド系モノマーによる優れたエナメル質への馴染みと重合硬化性の両立
- 接着性モノマー「MDP®」によりハイドロキシアパタイトへの化学的結合性を付与本品のみでエナメル質に対する優れた接着性を獲得

● エナメル質に対するせん断接着強さ



本品の使用用途は「カスタムメイドアライナー型矯正装置用アタッチメントの作製及び接着」です。
 本品の使用用途以外の使用用途、例えば「歯質への充填修復」や「歯冠修復物及びコンポジットレジン破折の補修」等には、決して使用しないでください。

SA アタッチメント for アライナー

管理医療機器 歯科矯正用レジン材料 (高分子系ブラケット接着材及び歯面調整材)
 医療機器認証番号: 304ABBZX00022000

【単品】 2.5 g/1.3 mL × 1本
 【付属品】 ニードルチップ × 5個、ニードルチップキャップ × 5個



関連製品

K エッチャント シリンジ

管理医療機器 歯科用エッチング材
 医療機器認証番号: 226ABBZX00089000

【単品】 3 mL × 1本



細いニードルチップ (ノズル) を採用し、
 選択的なエッチングが可能です。

● 印刷のため、現品と色調が異なることがあります。 ● 仕様及び外観は、製品改良のため予告無く変更することがありますので、予めご了承下さい。 ● ご使用に際しましては電子添文等を必ずお読み下さい。
 ● クリアフィル® マジェスティ® ES フロー – 管理医療機器 歯科充填用コンポジットレジン 医療機器認証番号: 224ABBZX00170000

クラレノリタケデンタル株式会社

お問い合わせ

☎ 0120-330-922 平日 10:00~17:00

〒100-0004 東京都千代田区大手町2丁目6-4 常盤橋タワー

【製造販売元】 クラレノリタケデンタル株式会社
 〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

【販売元】 株式会社モリタ

〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18

お客様相談センター: 0800-222-8020 (医療従事者様向窓口)

クラレノリタケデンタル
 LINE公式アカウント

友だち追加はこちらから



最新情報
 配信中!